



Последняя страница обложки: Логистический центр SILEA LT SRL © 2018
На первой странице обложки: Офис и производство SILEA LT SRL © 2015-2018



КАСТОМ ИНЖИНИРИНГ

Официальный представитель
SILEA LT SRL на территории
Российской Федерации
и Республики Казахстан

ОБОРУДОВАНИЕ СЛИВА-НАЛИВА

от авторитетного европейского производителя



Официальный представитель SILEA LT SRL
на территории Российской Федерации и Республики Казахстан
ООО "Кастом Инжиниринг". Россия, 450055, г.Уфа, ул. Шота Руставели, д. 51/1, пом. 301
Тел. +7 (347) 246-33-80. E-mail: info@custom-eng.ru. www.custom-eng.ru



ООО «Кастом Инжиниринг» - это современная динамичная инженеринговая компания. Нашей главной задачей является качественный подбор, адаптация и поставка оборудования под индивидуальные требования заказчика и особенности каждого реализуемого нами проекта.

ООО «Кастом Инжиниринг» - крупный поставщик наливных устройств, контрольно-измерительных приборов, электротехнической продукции, запорно-регулирующей и трубопроводной арматуры, насосного оборудования для нефтехимической, химической, пищевой промышленности.

ООО «Кастом Инжиниринг» имеет сертификаты дилерства от:

- **SILEA LIQUID TRANSFER SRL (Италия) - оборудование слива налива;**
- АО «ИПФ «СибНА» - счетчики и расходомеры;
- АО «Электронстандарт-прибор» - системы пожаро и газообнаружения;
- ЗАО «ПО» «Муромский завод трубопроводной арматуры» - запорная арматура;
- ООО «Эй энд Ти Текнолоджис» - барьер искрозащиты;
- ООО «УК «ХИММАТИКА» - лакокрасочная продукция».



МУРОМСКИЙ ЗАВОД
ТРУБОПРОВОДНОЙ АРМАТУРЫ



SILEA LIQUID TRANSFER SRL - авторитетный европейский производитель оборудования для транспортировки, учета и хранения нефтепродуктов, сжиженных газов, применяемых в нефтегазовой, химической, промышленной и пищевой отраслях.



ООО «Кастом Инжиниринг» предлагает широкий спектр наливных устройств для нефтехимической, химической, пищевой промышленности.

По запросу клиентов мы можем поставить:

- устройства нижнего налива;
- устройства верхнего налива;
- станция верхнего слива-налива СУГ в ж/д цистерны;
- устройства нижнего слива УСН;
- устройство верхнего слива;
- станции нижнего слива-налива СУГ в автоцистерны и танк-контейнеры;
- детали, комплектующие для стояков;
- плавающие заборные устройства;
- устройства для отбора проб топлива;
- перекидные лестницы.

Материалы для изготовления:

- Алюминиевый сплав;
- Углеродистая сталь;
- Нержавеющая сталь AISI304L, AISI316L.



- Высокая надежность шарнирных соединений.
- Возможность применения для налива химически агрессивных сред и СУГ.
- Возможность применения для высоковязких и высокотемпературных продуктов.
- Антикоррозийная обработка методом горячего оцинковывания.

silea **LIQUID TRANSFER S.r.l.**
Capitale Sociale € 500.000 interamente versato
LPG AND PETROCHEMICALS FLUID TRANSFER EQUIPMENT
APPARECCHIATURE PER CARBURANTI, GPL, LIQUIDI CHIMICI E INDUSTRIALI

Иск. №004/11.01.2019г.

ПИСЬМО ДИЛЕРСТВА

Настоящим подтверждаем (удостоверяем), что ООО «Кастом Инжиниринг», г. Уфа, ИНН 0276925003 является официальным представителем (имеет право реализации продукции) компании SILEA LT SRL, г. Одзано Дель'Эмилия, Италия.

ООО «Кастом Инжиниринг» имеет право на реализацию продукции SILEA LT SRL на территории Российской Федерации и Республики Казахстан, подтверждает гарантийные обязательства на продукцию, реализуемую настоящим официальным представителем.

Срок действия письма с 1.01.2019 по 31.12.2021 г.

Директор
SILEA LT SRL

silea Liquid Transfer Srl
Via 1° Maggio, 19 - Ozzano dell'Emilia (BO)
Tel: 051 79.14.11 - Fax: 051 79.62.99
P.IVA - Cod. Fisc. 03193311200

Luca Bozzi
Luca Bozzi



VIA 1° MAGGIO 19 - 40064 OZZANO EMILIA (BOLOGNA) ITALY
Tel: 051 791411 - Fax: 051 796295
http://www.silea.it - E-mail: info@silea.it
P.IVA - Cod. Fisc. 03193311200 - REA BO - 499366

Устройства верхнего слива-налива	Стр. №
Серия 1201	06-07
Серия 1201RV	08-09
Серия 1201 верхний слив	10-11
Устройства нижнего слива-налива	
Серия 1405	12-13
Серия 1403	14-15
Серия 1701	16-17
Станция слива-налива СУГ и жидкостей по давлению	
Серия 1802	18-19
Плавающие заборные устройства	
Серия 1501	20-21
Серия 1502	22-23
Серия 1505	24-25
Насосы и группы	
Серия 1052	26-27-28-29-30
Серия 1056	31-32-33-34-35
Перекидные мостики эстакад	
Серия 3700	36-37
Компоненты: Клапаны	
Серия 0513 РУЧНАЯ	38-39
Серия 0513 ПОЛУАВТОМАТИЧЕСКАЯ	40-41
Серия 0513 RV	42-43
Серия 0560	44-45
Серия ERC 50-80	46-47
Серия ERC 100	48-49
Компоненты: Телескопический наливной терминал	
Серия 4010	50-51



УСТРОЙСТВО ВЕРХНЕГО ОТКРЫТОГО НАЛИВА

Серия 1201

Технические характеристики



Устройство верхнего открытого налива серии 1201 используются для налива авто и ж/д цистерн где необходимо иметь увеличенную рабочую зону. Конструкция устройства придаёт ему максимальную манёвренность и лёгкость в управлении.

Комплектующие (стандартная комплектация)

- Правостороннее исполнение, вход продукта снизу, базовый фланец тип ANSI 150
- Базовый шарнир стиль F-20: сталь 09Г2С, служит для горизонтального вращения поворотной секции. Шарнир двурядный с уплотнениями из VITON.
- Поворотная секция: сталь 09Г2С, служит для увеличения рабочей зоны устройства.
- Средний двойной шарнир стиль F-50: сталь 09Г2С, служит для горизонтального и вертикального маневрирования несущей секции. Имеет уплотнения из VITON.
- Торсионный балансир: служит для уравнивания веса несущей секции устройства
- Несущая секция из алюминия
- Дистанционное управление отсечным клапаном
- Отсечной ручной клапан серии 0560 с функцией плавного прерывания потока
- Шарнир терминала стиль F-40: алюминиевый, служит для вертикального маневрирования наливным терминалом. Уплотнения VITON.
- Наливной терминал: алюминиевый, фиксированной высоты.
- Съёмный каплесборник, алюминиевый

Нормативы

- Сертификат ATEX (Attrezzature destinate in Atmosfere Esplosive)
- Сертификат PED (Attrezzature a Pressione)
- Декларация о соответствии ЕАЭС, сертификат ТР ТС 010/2011: РФ, Казахстан, Белоруссия, Армения, Киргизия.
- Стандарт ASTM-ANSI-TTMA-API



Технические характеристики

Номинальный диаметр (мм)		80	100	150
Тип продукта		углеводороды		
Номинальная производительность* [скорость потока: 4,5 м/с]	m³/h	70	120	280
	l/min	1200	2000	4700
Максимальная производительность* [скорость потока: 5,3 м/с]	m³/h	82	150	310
	l/min	1400	2500	5200
Климатическое исполнение		-20°C / +65°C		
Вес (кг)		120	150	320
Рабочее давление		10 bar		
Проверочное давление		15 bar		

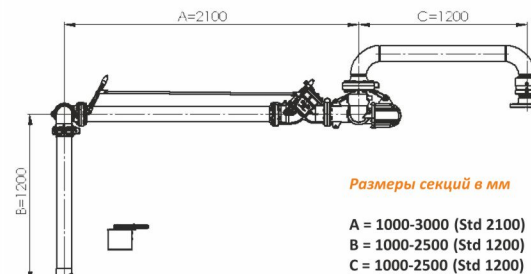
(*) = в случае использования телескопического терминала серии 4010, необходимо учитывать его тех. характеристики для уточнения номинальной и максимальной производительности устройства налива

Дополнительные аксессуары

- Обратный клапан
- Вакуумный прерыватель
- Смотровое окошко
- Датчики парковки, рабочего положения, клапана 0560
- Сенсоры уровней налива: предельного и аварийного
- Ограничитель терминала с креплениями сенсоров контроля уровней
- Механический блокиратор парковочного положения
- Механический блокиратор рабочего положения
- Пневматическая система приводов
- Блок управления старт/стоп подающим насосом
- Монтажная колонна
- Разборный сливной терминал (для верхнего слива)
- Пружинный балансир (для -40 °C)
- Противовес (для -60 °C)

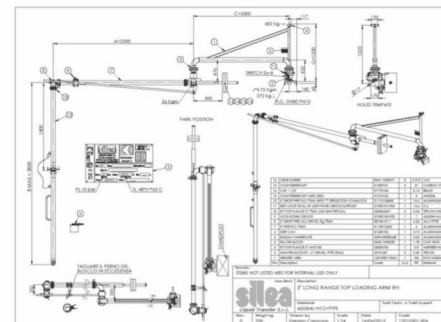
Дополнительные опции

- Материал изготовления INOX AISI 304 / AISI 316
- Уплотнения из FFKM, PTFE, FVMQ
- Левостороннее исполнение
- Вход продукта сверху
- Присоединительный фланец тип PN16
- Телескопический терминал
- Вариант исполнения для авиакеросина: все материалы подобраны согласно директиве norma EN 1361 tipo C
- Климатическое исполнение -40/+65 °C
- Экстремальное климатическое исполнение (-60/+200 °C)
- Система обогрева устройства: электрическая, паровая, масляная
- Термоизоляционное покрытие
- Исполнение устройства для процесса слива: используется для сливных процессов верхним способом, а также для аварийного верхнего слива из неисправных цистерн.



Стандартная документация (прилагаемая к изделию)

- Декларация о соответствии директивам
- Декларация о соответствии материалов изготовления и проверочных испытаний (сертификат CCC)
- Инструкция по монтажу и эксплуатации (MUM)



Сливная версия устройства: верхний слив на базе устройства верхнего налива серии 1201



Отсечной клапан серии 0560

Дополнительная документация по отдельному запросу

➤ Сварочное досье (WB):

- Карта сварки(WM)
- Квалификация сварки (PQR)
- Процедура сварки (WPS)
- Квалификация сварщика (WQ)
- Тест на жидкостное проникновение сварочных швов
- Радиографический анализ сварочных швов

Идентификационная карта материалов (MIM):

- Сертификат 3.1 EN 10204 для стали
- Сертификат 2.2 EN 10204 для алюминия

Полный комплект дополнительной документации (QCP):

- Сварочное досье (WB)
- Идентификационная карта материала (MIM)
- Программа производства



Официальный представитель SILEA LT SRL на территории Российской Федерации и Республики Казахстан
ООО "Кастом Инжиниринг". Россия, 450055, г.Уфа, ул. Шота Руставели, д. 51/1, пом. 301
Тел. +7 (347) 246-33-80. E-mail: info@custom-eng.ru. www.custom-eng.ru

УСТРОЙСТВО ВЕРХНЕГО ГЕРМЕТИЧНОГО НАЛИВА с отводом паров

Серия 1201

Технические характеристики



Устройство верхнего налива серии 1201 используется для верхнего герметичного налива авто и ж/д цистерн через люк горловины, где необходимо иметь увеличенный диапазон обслуживания и рабочую зону. Система отвода паров из рабочей зоны обеспечивает безопасный, с экологической точки зрения, налив углеводородов и других жидкостей.

Комплектующие (стандартная комплектация)

- Правостороннее исполнение, вход продукта снизу, базовый фланец тип ANSI 150
- Базовый шарнир стиль F-20: сталь 09Г2С, служит для горизонтального вращения поворотной секции. Шарнир двурядный с уплотнениями из VITON.
- Поворотная секция: сталь 09Г2С, служит для увеличения рабочей зоны устройства.
- Средний двойной шарнир стиль F-50: сталь 09Г2С, служит для горизонтального и вертикального маневрирования несущей секции. Имеет уплотнения из VITON.
- Пружинный балансир: служит для уравнивания веса несущей секции устройства
- Несущая секция из алюминия
- Дистанционное управление отсечным клапаном
- Отсечной ручной клапан серии 0560 с функцией плавного прерывания потока
- Шарнир терминала стиль F-40: алюминиевый, служит для вертикального маневрирования наливным терминалом. Уплотнения VITON.
- Наливной терминал: алюминиевый, фиксированной высоты, с алюминиевым конусом вулканизированным NBR.
- Шланг отвода паров: композитный, многослойный из масло-бензостойкой резины NBR, армированный
- Съёмный каплесборник, алюминиевый

Нормативы

- Сертификат ATEX (Attrezzature destinate in Atmosfere Esplosive)
- Сертификат PED (Attrezzature a Pressione)
- Декларация о соответствии ЕАЭС, сертификат ТР ТС 010/2011: РФ, Казахстан, Белоруссия, Армения, Киргизия.
- Стандарт ASTM-ANSI-TTMA-API



Технические характеристики				
Номинальный диаметр (мм)		80	100	150
Тип продукта		углеводороды		
Номинальная производительность*	m³/h	70	120	280
	l/min	1200	2000	4700
Максимальная производительность*	m³/h	82	150	310
	l/min	1400	2500	5200
Климатическое исполнение		-20°C / +65°C		
Вес (кг)		120	150	320
Рабочее давление		10 bar		
Проверочное давление		15 bar		

(*): в случае использования телескопического терминала серии 4010, необходимо учитывать его тех. характеристики для уточнения номинальной и максимальной производительности устройства налива

Дополнительные аксессуары

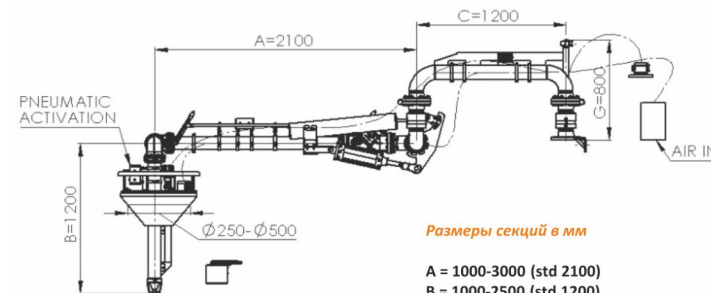
- Обратный клапан
- Вакуумный прерыватель
- Смотровое окошко
- Датчики парковки, рабочего положения, клапана 0560
- Сенсоры уровней налива: предельного и аварийного
- Механический блокиратор парковочного положения
- Механический блокиратор рабочего положения
- Пневматическая система приводов
- Блок управления старт/стоп подающим насосом
- Монтажная колонна

Дополнительные опции

- Материал изготовления INOX AISI 304 / AISI 316
- Уплотнения из FFKM, PTFE, FVMQ
- Левостороннее исполнение
- Вход продукта сверху
- Присоединительный фланец тип PN16
- Телескопический терминал
- Вариант исполнения для авиакеросина: все материалы подобраны согласно директиве норма EN 1361 tipo C
- Климатическое исполнение -40/+65 °C
- Экстремальное климатическое исполнение (-60/+200 °C)
- Система обогрева устройства: электрическая, паровая, масляная
- Термоизоляционное покрытие



Телескопический автоматический терминал серии 4010



Размеры секций в мм

A = 1000-3000 (std 2100)
B = 1000-2500 (std 1200)
C = 1000-2500 (std 1200)

Размеры м.б. изменены



Отсечной клапан серии 0560

Стандартная документация (прилагаемая к изделию)

- Декларация о соответствии директивам
- Декларация о соответствии материалов изготовления и проверочных испытаний (сертификат CCC)
- Инструкция по монтажу и эксплуатации (MUM)

Дополнительная документация по отдельному запросу

- Сварочное досье (WB):
 - Карта сварки (WM)
 - Квалификация сварки (PQR)
 - Процедура сварки (WPS)
 - Квалификация сварщика (WQ)
 - Тест на жидкостное проникновение сварочных швов
 - Радиографический анализ сварочных швов
- Идентификационная карта материалов (MIM):
 - Сертификат 3.1 EN 10204 для стали
 - Сертификат 2.2 EN 10204 для алюминия
- Полный комплект дополнительной документации (QCP):
 - Сварочное досье (WB)
 - Идентификационная карта материала (MIM)
 - Программа производства



Официальный представитель SILEA LT SRL на территории Российской Федерации и Республики Казахстан
ООО "Кастом Инжиниринг". Россия, 450055, г.Уфа, ул. Шота Руставели, д. 51/1, пом. 301
Тел. +7 (347) 246-33-80. E-mail: info@custom-eng.ru. www.custom-eng.ru

УСТРОЙСТВО ВЕРХНЕГО ОТКРЫТОГО СЛИВА

Серия 1201

Технические характеристики



Устройство верхнего открытого слива серии 1201 используется для слива из авто, ж/д цистерн и танк-контейнеров через верхний люк-горловину, где необходимо иметь увеличенную рабочую зону. Конструкция устройства придёт ему максимальную манёвренность и лёгкость в управлении.

Комплекующие (стандартная комплектация)

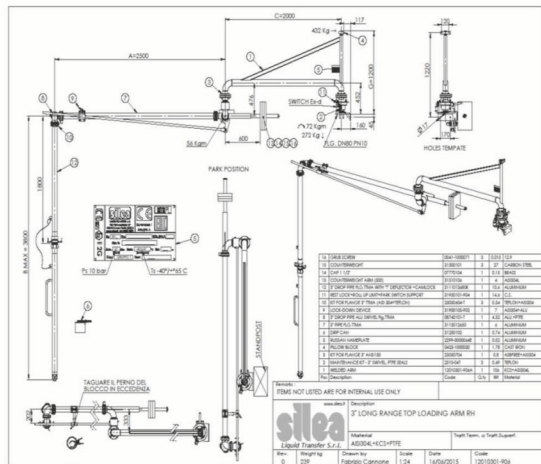
- Правостороннее исполнение, вход продукта снизу, базовый фланец тип ANSI 150
- Продукт слива: светлые углеводороды
- Климатическое исполнение: -20°C/+65°C
- Базовый шарнир стиль F-20: сталь 09Г2С, служит для горизонтального вращения поворотной секции. Шарнир двурядный с уплотнениями из VITON.
- Поворотная секция: сталь 09Г2С, служит для увеличения рабочей зоны устройства.
- Средний двойной шарнир стиль F-50: сталь 09Г2С, служит для горизонтального и вертикального маневрирования несущей секции. Имеет уплотнения из VITON.
- Противовес: служит для уравнивания веса несущей секции устройства
- Несущая секция из алюминия
- Шарнир терминала стиль F-40: алюминиевый, служит для вертикального маневрирования сливным терминалом. Уплотнения VITON.
- Сливной терминал: алюминиевый, фиксированной высоты. Позволяет произвести слив со дна цистерны.
- Съёмный каплесборник, алюминиевый

Размеры секций устройства в мм

A = Std 2500
B = Std 3800
C = Std 2000

Нормативы

- Сертификат ATEX (Attrezzature destinate in Atmosfere Esplosive)
- Сертификат PED (Attrezzature a Pressione)
- Декларация о соответствии ЕАЭС, сертификат ТР ТС 010/2011: РФ, Казахстан, Белоруссия, Армения, Киргизия.
- Стандарт ASTM-ANSI-TTMA-API



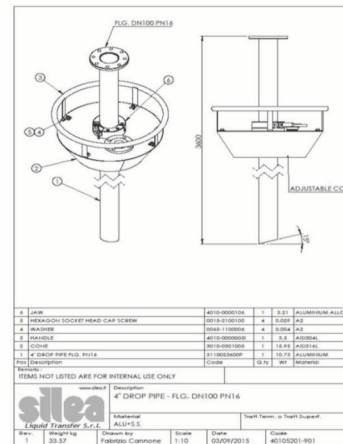
Стандартные технические характеристики				
Номинальный диаметр (мм)		80	100	150
Тип продукта	Светлые углеводороды			
Номинальная производительность [скорость потока: 3.5 м/с]	m³/h	50	80	140
	l/min	850	1300	2300
Максимальная производительность* [скорость потока: 4.3 м/с]	m³/h	60	100	180
	l/min	1000	1700	3000
Климатическое исполнение		-20°C / +65°C		
Вес (кг)		250	380	450
Рабочее давление		10 bar		
Проверочное давление		15 bar		

Дополнительные аксессуары

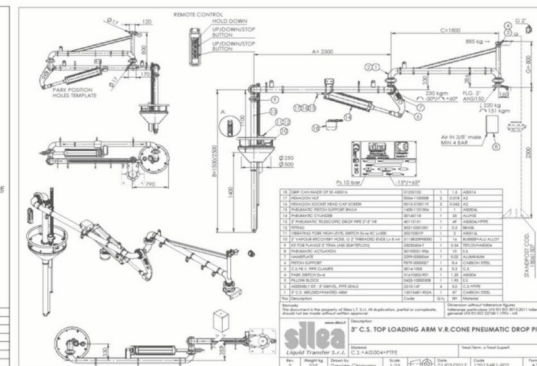
- Обратный клапан
- Смотровое окошко
- Датчики позиционирования: парковки, рабочего положения и вкл/выкл отсечного клапана
- Датчик слива
- Механический блокиратор парковочного положения
- Механический блокиратор рабочего положения
- Пневматическая система управления устройством
- Блок управления старт/стоп подающим насосом
- Монтажная колонна
- Разборный сливной терминал, КАМЛОК (только для ДУ-80 и ДУ-100 мм)
- Сливной телескопический терминал с пневмоприводом
- Мобильный герметичный конус
- Шланг подвода азота или воздуха
- Дренажный ручной клапан
- Донный ограничитель

Дополнительные опции

- Материал изготовления AISI 304L/ AISI 316L (для кислот, хим.реагентов, опасных и коррозионных жидкостей).
- Уплотнения из FFKM, PTFE, FVMQ
- Левостороннее исполнение
- Вход продукта сверху
- Присоединительный фланец тип DN
- Вариант исполнения для авиакеросина: все материалы подобраны согласно директиве норма EN 1361 tipo C
- Климатическое исполнение -40/+65 °C
- Экстремальное климатическое исполнение -60/+200 °C
- Система обогрева устройства: электрическая, паровая, масляная (для слива темных углеводородов, смол, клеев, полимеров, бензола).
- Термоизоляционное покрытие



Мобильный конус закрытой системы слива, обеспечивает максимальную эффективность и герметичность процесса слива. Устраняет наличие паров сливаемой жидкости в рабочей зоне обслуживающего персонала.



Вариант исполнения устройства верхнего герметичного слива серии 1201 с пневмоприводом вертикального перемещения и телескопическим сливным терминалом с пневматическим приводом. Обеспечивает автоматизацию процесса верхнего слива, а также исключает контакт обслуживающего персонала с продуктом слива и его парами. Обладает максимальной безопасностью при использовании.

Дополнительная документация по отдельному запросу

- Сварочное досье (WB):
 - Карта сварки(WM)
 - Квалификация сварки (PQR)
 - Процедура сварки (WPS)
 - Квалификация сварщика (WQ)
 - Тест на жидкостное проникновение сварочных швов
 - Радиационный анализ сварочных швов
- Идентификационная карта материалов (MIM):
 - Сертификат 3.1 EN 10204 для стали
 - Сертификат 2.2 EN 10204 для алюминия
- Полный комплект дополнительной документации (QCP):
 - Сварочное досье (WB)
 - Идентификационная карта материала (MIM)
 - Программа производства



Официальный представитель SILEA LT SRL на территории Российской Федерации и Республики Казахстан
ООО "Кастом Инжиниринг". Россия, 450055, г.Уфа, ул. Шота Руставели, д. 51/1, пом. 301
Тел. +7 (347) 246-33-80. E-mail: info@custom-eng.ru. www.custom-eng.ru

УСТРОЙСТВА НИЖНЕГО СЛИВА Серия 1405

Технические характеристики



Устройства нижнего налива серии 1405 используются для наполнения автоцистерн только светлыми углеводородами (бензин, керосин, ДТ) с помощью гибкого длинного шланга, когда базовый фланец подачи продукта находится высоко над землёй, а рабочий находится на земле. Благодаря своей уникальной конструкции устройство можно использовать в составе станций налива 3+1, 4+1, 5+1 для одновременного налива и отвода паров 3-х и более продуктов.

Комплектующие (стандартная комплектация)

- Правостороннее исполнение, вход продукта снизу, базовый фланец тип ANSI 150
- Несущая секция: сталь 09Г2С, служит для увеличения рабочей зоны устройства.
- Базовый двойной шарнир стиль F-50: сталь 09Г2С, служит для горизонтального и вертикального маневрирования несущей секции. Имеет уплотнения из VITON.
- Пружинный балансир: служит для уравнивания веса несущей секции устройства.
- Средний шарнир стиль F-40: алюминиевый, служит для вертикального маневрирования гибким шлангом. Имеет уплотнения из VITON.
- Вертикальный гибкий шланг: композитный, многослойная резина NBR, армированный, фланцевый (TTMA). Соответствует норме EN 12115. Маслостоек, включая содержание ароматик до 50%, всех бензинов без свинца с содержанием МТБЭ или ЭТБЭ до 15%.
- Терминал: имеет угловой алюминиевый шарнир (VITON) стиль F-30, предназначен для горизонтального маневрирования муфтой API RP 1004. Дополнен рукояткой для облегчённого управления устройством.
- Присоединительная муфта: ДУ100 мм СТАНДАРТ API RP 1004 из алюминия, уплотнения из VITON, ручная.

Нормативы

- Сертификат ATEX (Attrezzature destinate in Atmosfere Esplosive)
- Сертификат PED (Attrezzature a Pressione)
- Декларация о соответствии ЕАЭС, сертификат ТР ТС 010/2011: РФ, Казахстан, Белоруссия, Армения, Киргизия.
- Стандарт ASTM-ANSI-TTMA-API



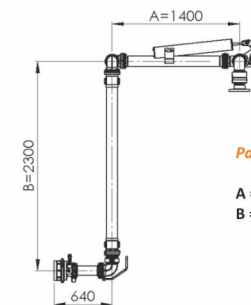
Технические характеристики			
Номинальный диаметр (мм)	80	100	
Тип продукта	углеводороды		
Номинальная производительность* [скорость потока: 4,5 м/с]	м³/ч	70	120
	л/мин	1200	2000
Максимальная производительность* [скорость потока: 5,3 м/с]	м³/ч	82	150
	л/мин	1400	2500
Климатическое исполнение	-20°C / +65°C		
Вес (кг)	130	160	
Рабочее давление	10 bar		
Проверочное давление	15 bar		

Дополнительные аксессуары

- Обратный клапан
- Разрывной аварийный клапан ERC100
- Смотровое окошко
- Датчики: муфты API откр/закры, парковочного положения, рабочего положения
- Парковочная стойка
- Защитный чехол из AISI 316L
- Монтажно-подающая колонна



Разрывной аварийный клапан серии ERC-100



Размеры в мм

A = 1100-2000 (Std 1400)
B = 1500-4500 (Std 2300)

Стандартная документация (прилагаемая к изделию)

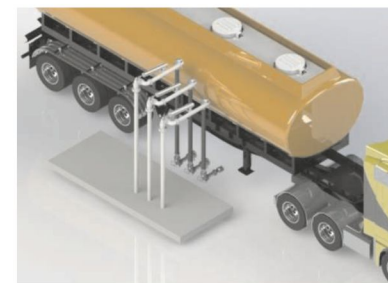
- Декларация о соответствии директивам
- Декларация о соответствии материалов изготовления и проверочных испытаний (сертификат CCC)
- Инструкция по монтажу и эксплуатации (MUM)



Присоединительная муфта
ДУ100 мм полуавтоматическая
API RP1004 серия 05135A

Дополнительные опции

- Материал изготовления: INOX AISI 304L / AISI 316L
- Уплотнения из HNBR, FFKM, PTFE, VMFQ
- Левосторонний вариант исполнения
- Вход продукта сверху
- Базовый фланец PN16
- Присоединительная муфта ДУ100 мм СТАНДАРТ API RP1004 полуавтоматическая
- Вариант паровозвратного устройства с присоединительной муфтой ДУ100 мм СТАНДАРТ API RP1004 для рекуперации паров
- Присоединительная муфта MANTEK или TODO, вертикальный шланг металлический гофрированный из AISI 304L / AISI 316L
- Вариант исполнения для авиакеросина: все материалы подобраны согласно директиве норма EN 1361 tipo C
- Климатическое исполнение -40/+65 °C
- Экстремальное климатическое исполнение (-60/+200 °C)
- Система обогрева устройства: электрическая
- Термоизоляционное покрытие



Дополнительная документация по отдельному запросу

- Сварочное досье (WB):
 - Карта сварки(WM)
 - Квалификация сварки (PQR)
 - Процедура сварки (WPS)
 - Квалификация сварщика (WQ)
 - Тест на жидкостное проникновение сварочных швов
 - Радиографический анализ сварочных швов
- Идентификационная карта материалов (MIM):
 - Сертификат 3.1 EN 10204 для стали
 - Сертификат 2.2 EN 10204 для алюминия
- Полный комплект дополнительной документации (QCP):
 - Сварочное досье (WB)
 - Идентификационная карта материала (MIM)
 - Программа производства



Официальный представитель SILEA LT SRL на территории Российской Федерации и Республики Казахстан
ООО "Кастом Инжиниринг". Россия, 450055, г.Уфа, ул. Шота Руставели, д. 51/1, пом. 301
Тел. +7 (347) 246-33-80. E-mail: info@custom-eng.ru. www.custom-eng.ru

УСТРОЙСТВА НИЖНЕГО СЛИВА-НАЛИВА

Серия 1403

Технические характеристики



Устройства нижнего слива-налива серии 1403 используются для наполнения и слива автоцистерн и танк-контейнеров углеводородами, химическими и индустриальными жидкостями. С помощью шарнирных соединений, обеспечивается максимально обширная рабочая зона, а расположение устройства на уровне земли, улучшает его функциональность и облегчает эксплуатацию.

Комплектующие (стандартная комплектация)

- **Правостороннее исполнение, вход продукта снизу, базовый фланец тип ANSI 150**
- **Несущая секция:** алюминий, служит для вертикального маневрирования терминала
- **Одинарный базовый шарнир стиль F-20:** сталь 09Г2С, служит для горизонтального маневрирования поворотной секцией. Имеет уплотнения из VITON.
- **Средний двойной шарнир стиль F-50:** сталь 09Г2С, служит для горизонтального и вертикального маневрирования несущей секции. Имеет уплотнения из VITON.
- **Пружинный балансир:** служит для уравнивания веса несущей секции устройства.
- **Поворотная секция устройства:** сталь 09Г2С, увеличивает маневренность и рабочую зону устройства
- **Концевой шарнир терминала стиль F-40:** алюминиевый, служит для горизонтального маневрирования терминалом с присоединительным устройством. Имеет уплотнения из VITON.

- **Терминал:** имеет угловой алюминиевый шарнир (VITON) стиль F-30, предназначен для вертикального маневрирования присоединительным устройством. Дополнен рукояткой для облегченного управления устройством и пневматическим демфером.
- **Присоединительное устройство:** в базовой комплектации устройство серии 1403 не имеет присоединительного устройства, заканчивается фланцем ТТМА (ДУ 80/100/150 мм), к которому м.б. присоединено любое присоединительное устройство по запросу заказчика.

Нормативы

- Сертификат **ATEX** (Attrezzature destinate in Atmosfere Esplosive)
- Сертификат **PED** (Attrezzature a Pressione)
- Декларация о соответствии **ЕАЭС**, сертификат ТР ТС 010/2011: РФ, Казахстан, Белоруссия, Армения, Киргизия.
- Стандарт **ASTM-ANSI-TTMA-API**



Стандартные технические характеристики

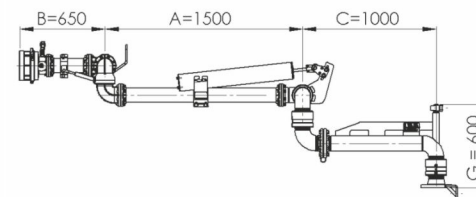
Номинальный диаметр (мм)		80	100	150
Тип продукта		углеводороды		
Номинальная производительность [скорость потока: 4.5 м/с]	м³/h	70	120	280
	l/min	1200	2000	4700
Максимальная производительность [скорость потока: 5.3 м/с]	м³/h	82	150	310
	l/min	1400	2500	5200
Климатическое исполнение		-20°C / +65°C		
Вес (Kr)		130	160	300
Рабочее давление		10 bar		
Проверочное давление		15 bar		

Дополнительные аксессуары

- Обратный клапан
- Разрывной аварийный клапан ERC
- Смотровое окошко
- Датчики: отсечного клапана откр/закр, парковочного положения, рабочего положения
- Парковочная стойка
- Монтажная колонна



Разрывной аварийный клапан серии ERC-100



Размеры (мм)

A = 1200-2500 (Std 1500)
B = 650-1000 (Std 650)
C = 1000-2000 (Std 1000)

Стандартная документация (прилагаемая к изделию)

- Декларация о соответствии директивам
- Декларация о соответствии материалов изготовления и проверочных испытаний (сертификат CCC)
- Инструкция по монтажу и эксплуатации (MUM)

Дополнительные опции

- **Материал изготовления:** INOX AISI 304L / AISI 316L
- **Уплотнения** из HNBR, FFKM, PTFE, VMFQ
- **Левосторонний вариант исполнения**
- **Вход продукта сверху или сбоку**
- **Базовый фланец PN16**
- **Присоединительная муфта** ДУ100 мм СТАНДАРТ API RP1004 ручная
- **Присоединительная муфта** ДУ100 мм СТАНДАРТ API RP1004 полуавтоматическая
- **Вариант паровозвратного устройства** с присоединительной муфтой ДУ100 мм СТАНДАРТ API RP1004 для рекуперации паров
- **Присоединительная муфта** MANTEK или TODO
- **Любое присоединительное устройство** по согласованию с заказчиком
- **Вариант исполнения для авиакеросина:** все материалы подобраны согласно директиве norma EN 1361 tipo C
- **Климатическое исполнение** -40/+65 °C
- **Экстремальное климатическое исполнение** (-60/+200 °C)
- **Система обогрева устройства:** электрическая, паровая или масляная
- **Термоизоляционное покрытие**



Присоединительная муфта ДУ100 мм СТАНДАРТ API RP1004 полуавтоматическая

Дополнительная документация по отдельному запросу

- **Сварочное досье (WB):**
 - Карта сварки (WM)
 - Квалификация сварки (PQR)
 - Процедура сварки (WPS)
 - Квалификация сварщика (WQ)
 - Тест на жидкостное проникновение сварочных швов
 - Радиографический анализ сварочных швов
- **Идентификационная карта материалов (MIM):**
 - Сертификат 3.1 EN 10204 для стали
 - Сертификат 2.2 EN 10204 для алюминия
- **Полный комплект дополнительной документации (QCP):**
 - Сварочное досье (WB)
 - Идентификационная карта материала (MIM)
 - Программа производства



Официальный представитель SILEA LT SRL на территории Российской Федерации и Республики Казахстан
ООО "Кастом Инжиниринг". Россия, 450055, г.Уфа, ул. Шота Руставели, д. 51/1, пом. 301
Тел. +7 (347) 246-33-80. E-mail: info@custom-eng.ru. www.custom-eng.ru

СТАНЦИЯ СЛИВА-НАЛИВА СУГ И ЖИДКОСТЕЙ ПОД ДАВЛЕНИЕМ Серия 1802/1803

Технические характеристики



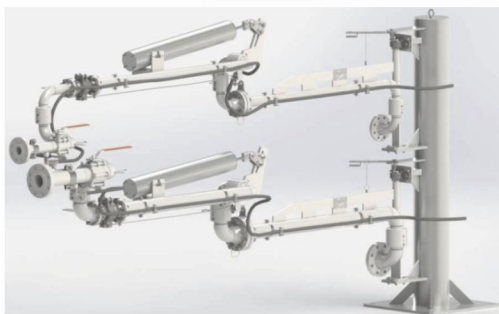
Станция слива-налива SILEA серии 1802/1803 предназначена для наполнения и слива ж/д, автоцистерн и танк-контейнеров сжиженными углеводородными газами, жидким аммиаком, различными эфирами и другими легко воспламеняемыми и опасными жидкостями под давлением. Станция состоит из двух устройств жидкой и паровой фазы. Выполнена в вариантах нижнего и верхнего слива-налива, в зависимости от типа цистерн. Имеет максимальную безопасность в использовании.

Комплектующие (стандартная комплектация)

- **Нижний слив-налив, правостороннее исполнение, вход продукта сбоку, присоединительный фланец ANSI 300**
- **Базовый шарнир style F-20:** стальной, закалённый, двурядный. Служит для горизонтального маневрирования поворотной секцией. Уплотнения из NBR.
- **Поворотная секция:** стальная. Служит для увеличения рабочей зоны станции.
- **Средний двойной шарнир style F-50:** стальной, закалённый, двурядный. Служит для горизонтального и вертикального маневрирования несущей секции. Уплотнения из NBR.
- **Пружинный балансир:** служит для уравнивания веса несущей секции устройства
- **Несущая секция:** стальная
- **Присоединительный терминал:** стальной, имеет двойной стальной шарнир с уплотнениями из NBR, поворотную рукоятку, отсечной шаровый кран, пневматический демфер и удлинитель терминала.
- **Система дренирования:** Ручной дренажный клапан, гибкая армированная труба. Служит для сброса давления из удлинителя терминала перед отсоединением терминала от цистерны.
- **Присоединительное устройство:** в базовой версии используется только свободный фланец тип DN.

Нормативы

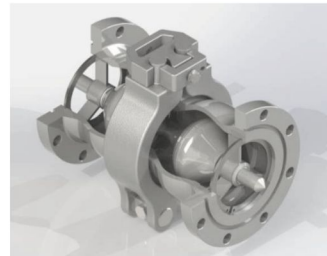
- Сертификат **ATEX** (Attrezzature destinate in Atmosfere Esplosive)
- Сертификат **PED** (Attrezzature a Pressione)
- Декларация о соответствии **ЕАЭС**, сертификат ТР ТС 010/2011: РФ, Казахстан, Белоруссия, Армения, Киргизия.
- Стандарт **ASTM-ANSI-TTMA-EN**



Стандартные технические характеристики			
Номинальный диаметр (мм)	38	50	80
Тип жидкости	СУГ		
Номинальная производительность	m ³ /h	18	50
	l/m in	300	840
Климатическое исполнение	-20°C / +65°C		
Вес (кг)	100	120	140
Рабочее давление	25 bar		
Проверочное давление	40 bar		

Дополнительные аксессуары

- **Датчики:** отсечного клапана, парковки, рабочего положения, разрывной муфты ERC
- **Монтажная колона**
- **Разрывной аварийный клапан ERC**
- **Присоединительное устройство:** любое, по согласованию с заказчиком



Разрывной аварийный клапан ERC.

Стандартная документация (прилагаемая к изделию)

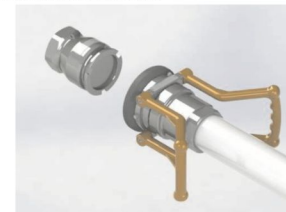
- Декларация о соответствии директивам
- Декларация о соответствии материалов изготовления и проверочных испытаний (сертификат CCC)
- Инструкция по монтажу и эксплуатации (MUM)

Дополнительная документация по отдельному запросу

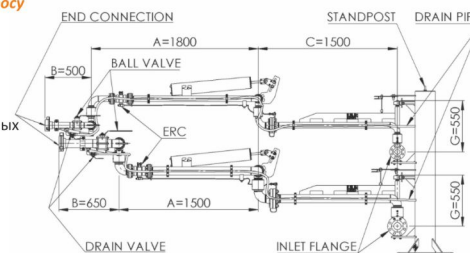
- **Сварочное досье (WB):**
 - Карта сварки (WM)
 - Квалификация сварки (PQR)
 - Процедура сварки (WPS)
 - Квалификация сварщика (WQ)
 - Тест на жидкостное проникновение сварочных швов
 - Радиографический анализ сварочных швов
- **Идентификационная карта материалов (MIM):**
 - Сертификат 3.1 EN 10204 для стали
 - Сертификат 2.2 EN 10204 для алюминия
- **Полный комплект дополнительной документации (QCP):**
 - Сварочное досье (WB)
 - Идентификационная карта материала (MIM)
 - Программа производства

Дополнительные опции

- **Материал изготовления** INOX AISI 304 / AISI 316
- **Уплотнения** из FFKM, PTFE, FVMQ
- **Левостороннее исполнение**
- **Вход продукта сверху**
- **Климатическое исполнение** -40/+65 °C
- **Экстремальное климатическое исполнение** (-60/+200 °C)
- **Система обогрева устройства:** электрическая, паровая, масляная
- **Термоизоляционное покрытие**
- **Вариант исполнения «верхний слив/налив»:** только для российских ж/д цистерн
- **Присоединительная муфта RUSSIAN COUPLER:** только для российских ж/д цистерн

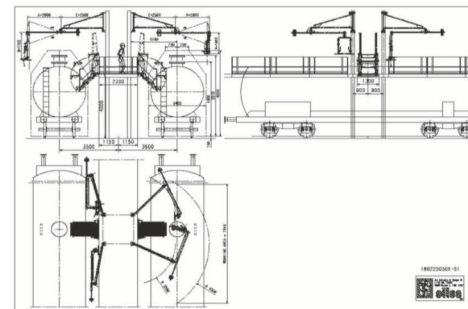


Присоединительная муфта TODO.

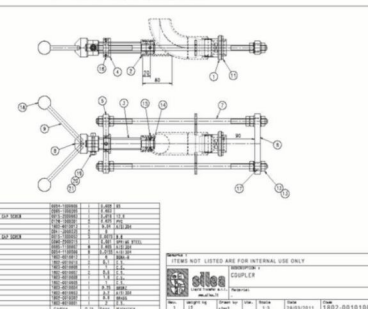


Размеры в мм

A = 1500-2500 (Std 1500-1800)
B = 650-1000 (Std 650)
C = 1000-2000 (Std 1500)



Вариант верхнего присоединения станции слива/налива СУГ к российской ж/д цистерне.



Присоединительная муфта RUSSIAN COUPLER.



Официальный представитель SILEA LT SRL на территории Российской Федерации и Республики Казахстан
ООО "Кастом Инжиниринг". Россия, 450055, г.Уфа, ул. Шота Руставели, д. 51/1, пом. 301
Тел. +7 (347) 246-33-80. E-mail: info@custom-eng.ru. www.custom-eng.ru

ПЛАВАЮЩИЕ ЗАБОРНЫЕ УСТРОЙСТВА (ПУВ)

Серия 1501

Технические характеристики



Плавающие заборные устройства (ПУВ) серии 1501 спроектированы для установки внутри подземных резервуаров и всасывания жидкости. Процесс всасывания жидкости происходит в самом безопасном верхнем слое, что исключает попадание во всасывающую магистраль осадков, скапливающихся на дне резервуара. ПУВы используются для любых видов углеводородных топлив, преимущественно для авиакеросинов.

Комплектующие (стандартная комплектация)

- **Вертикальная секция:** из алюминия с присоединительными фланцами ANSI 150
- **Шарнир стиль F-40:** алюминиевый, двурядный. Служит для маневрирования горизонтальной секцией и всасывающей насадкой. Уплотнения из VITON.
- **Горизонтальная секция:** из алюминия, с присоединительными фланцами ANSI 150
- **Всасывающий колокол:** алюминиевый, с фильтром для грубой очистки из AISI 304L. Колокол спроектирован для всасывания слоя жидкости 500 мм под поверхностью и исключает образование водоворотов.
- **Поплавок:** одинарный или двойной, алюминиевый, имеет присоединительный кронштейн к колоколу. Удерживает всасывающий колокол на плаву под поверхностью жидкости.
- **Контрольный тросик:** из AISI 304L
- **Опорная нога колокола**



Горизонтальная секция ПУВ с колоколом, следует за изменением уровня жидкости, всасывая только чистый слой

Технические характеристики						
Номинальный диаметр (мм)	38	50	80	100	150	
Тип жидкости	углеводороды					
Номинальная производительность [скорость жидкости: 2 м/с]	m³/h	9	15	30	60	120
	l/min	150	250	500	1000	2000
Климатическое исполнение	-20°C / +65°C					
Проверочное давление	3 bar					
Минимальный размер люка для монтажа (мм)	400	500				
Ø Внутренний резервуара (м)	min	2,0				
	max	4,0				

Нормативы

- Сертификат **ATEX** (Attrezzature destinate in Atmosfere Esplosive)
- Сертификат **PED** (Attrezzature a Pressione)
- Декларация о соответствии **ЕАЭС**, сертификат ТР ТС 010/2011: РФ, Казахстан, Белоруссия, Армения, Киргизия.
- Стандарт **ASTM-ANSI-TTMA-API**

Дополнительные аксессуары

- **Обратный клапан** из алюминия или INOX, предназначен для предотвращения слива продукта из вертикальной всасывающей секции во время длительного простоя оборудования.



Всасывающий колокол серии 3117: из алюминия, с фильтром, опорной ногой и поплавком.

Стандартная документация (прилагаемая к изделию)

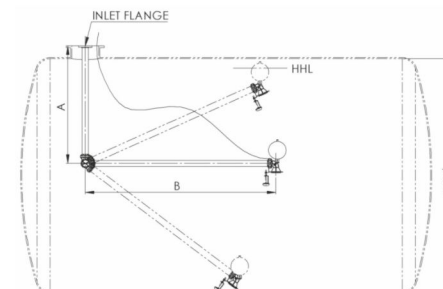
- Декларация о соответствии директивам
- Декларация о соответствии материалов изготовления и проверочных испытаний (сертификат CCC)
- Инструкция по монтажу и эксплуатации (MUM)

Дополнительная документация по отдельному запросу

- **Сварочное досье (WB):**
 - Карта сварки (WM)
 - Квалификация сварки (PQR)
 - Процедура сварки (WPS)
 - Квалификация сварщика (WQ)
 - Тест на жидкостное проникновение сварочных швов
 - Радиографический анализ сварочных швов
- **Идентификационная карта материалов (MIM):**
 - Сертификат 3.1 EN 10204 для стали
 - Сертификат 2.2 EN 10204 для алюминия
- **Полный комплект дополнительной документации (QCR):**
 - Сварочное досье (WB)
 - Идентификационная карта материала (MIM)
 - Программа производства

Дополнительные опции

- **Материал изготовления:** INOX AISI 304 / AISI 316
- **Уплотнения** из FFKM, PTFE, FVMQ
- **Присоединительный фланец** тип PN10 – PN16 или любой другой
- **Климатическое исполнение** -40/+65 °C
- **Экстремальное климатическое исполнение** (-60/+200 °C)



Размеры в мм

A = 2000 (Std)
B = 3000 (Std)

Размеры по запросу согласовываются с заказчиком и будут соответствовать размерам резервуара



Шарнир серии 0878: алюминиевый двурядный, состоит из 2-х частей с поворотными коленями и фланцами тип TTMA.



Официальный представитель **SILEA LT SRL** на территории Российской Федерации и Республики Казахстан
ООО "Кастом Инжиниринг". Россия, 450055, г.Уфа, ул. Шота Руставели, д. 51/1, пом. 301
Тел. +7 (347) 246-33-80. E-mail: info@custom-eng.ru. www.custom-eng.ru

ПЛАВАЮЩИЕ
ЗАБОРНЫЕ УСТРОЙСТВА
(ПУВ)

Серия 1502

Технические характеристики

Официальный представитель
SILEA LT SRL на территории
Российской Федерации
и Республики Казахстан

Плавающие заборные устройства (ПУВ) серии 1502 спроектированы для всасывания жидкости и установки внутри наземных резервуаров, у которых диаметр больше высоты. Процесс всасывания жидкости происходит в самом безопасном верхнем слое, что исключает попадание во всасывающую магистраль осадков, скапливающихся на дне резервуара. ПУВы используются для любых видов углеводородных топлив, преимущественно для авиакеросинов.

Комплектующие (стандартная комплектация)

- **Шарнир стиль F-40:** алюминиевый, двурядный. Служит для маневрирования горизонтальной секцией и всасывающей насадкой. Уплотнения из VITON.
- **Горизонтальная секция:** из алюминия, с присоединительными фланцами ANSI 150
- **Всасывающий колокол:** алюминиевый, с фильтром для грубой очистки из AISI 304L. Колокол спроектирован для всасывания слоя жидкости 500 мм под поверхностью и исключает образование водоворотов.
- **Поплавок:** одинарный или двойной, алюминиевый, имеет присоединительный кронштейн к колоколу. Удерживает всасывающий колокол на плаву под поверхностью жидкости.
- **Контрольный тросик:** из AISI 304L
- **Опорная нога колокола**



Горизонтальная секция ПУВ с колоколом, следует за изменением уровня жидкости, всасывая только чистый слой

Нормативы

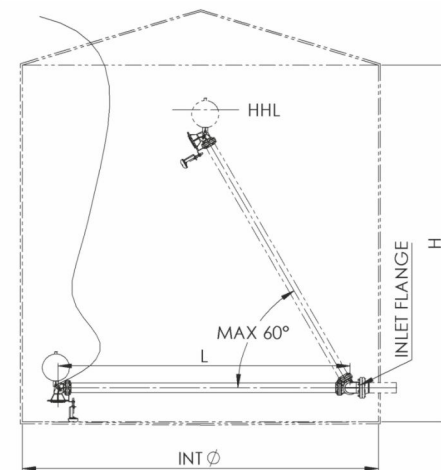
- Сертификат **ATEX** (Attrezzature destinate in Atmosfere Esplosive)
- Сертификат **PED** (Attrezzature a Pressione)
- Декларация о соответствии **ЕАЭС**, сертификат ТР ТС 010/2011: РФ, Казахстан, Белоруссия, Армения, Киргизия.
- Стандарт **ASTM-ANSI-TTMA-API**

Технические характеристики

Номинальный диаметр (мм)		38	50	80	100	150	200	250	300	350	400	450	500	550	600
Тип продукта		углеводороды													
Номинальная производительность [скорость жидкости: 2 м/с]	m³/h	9	15	30	60	120	270	420	600	715	930	1200	1400	2080	2700
	l/min	150	250	500	1000	2000	4500	7000	9900	1200	15500	19700	23500	34600	46000
Минимальный размер люка для монтажа (мм)		400		500			600			800			1000		
Климатическое исполнение		-20°C / +65°C													
Проверочное давление		3 bar													

Дополнительные аксессуары

- Индикатор положения ПУВ в резервуаре
- Система отбора проб с 3-х уровней



Размеры по запросу согласовываются с заказчиком и будут соответствовать размерам резервуара



Всасывающий колокол серии 3117: из алюминия, с фильтром, опорной ногой и поплавком.

Дополнительные опции

- **Материал изготовления:** INOX AISI 304 / AISI 316
- **Уплотнения** из FFKM, PTFE, FVMQ
- **Присоединительный фланец** тип PN10 – PN16 или любой другой
- **Климатическое исполнение** -40/+65 °C
- **Экстремальное климатическое исполнение** (-60/+200 °C)



Шарнир серии 0878: алюминиевый двурядный, состоит из 2-х частей с поворотными коленями и фланцами тип TTMA от 80 мм до 150 мм и тип PN10 от 200 мм до 600 мм.

Стандартная документация (прилагаемая к изделию)

- Декларация о соответствии директивам
- Декларация о соответствии материалов изготовления и проверочных испытаний (сертификат CCC)
- Инструкция по монтажу и эксплуатации (MUM)

Дополнительная документация по отдельному запросу

- **Сварочное досье (WB):**
 - Карта сварки (WM)
 - Квалификация сварки (PQR)
 - Процедура сварки (WPS)
 - Квалификация сварщика (WQ)
 - Тест на жидкостное проникновение сварочных швов
 - Радиографический анализ сварочных швов
- **Идентификационная карта материалов (MIM):**
 - Сертификат 3.1 EN 10204 для стали
 - Сертификат 2.2 EN 10204 для алюминия
- **Полный комплект дополнительной документации (QCR):**
 - Сварочное досье (WB)
 - Идентификационная карта материала (MIM)
 - Программа производства



Официальный представитель SILEA LT SRL на территории Российской Федерации и Республики Казахстан
ООО "Кастом Инжиниринг". Россия, 450055, г.Уфа, ул. Шота Руставели, д. 51/1, пом. 301
Тел. +7 (347) 246-33-80. E-mail: info@custom-eng.ru. www.custom-eng.ru

ПЛАВАЮЩИЕ
ЗАБОРНЫЕ УСТРОЙСТВА
(ПУВ)

Серия 1505

Технические характеристики

Официальный представитель
SILEA LT SRL на территории
Российской Федерации
и Республики Казахстан

Плавающие заборные устройства (ПУВ) серии 1505 спроектированы для всасывания жидкости и установки внутри наземных резервуаров, у которых диаметр меньше высоты. Процесс всасывания жидкости происходит в самом безопасном верхнем слое, что исключает попадание во всасывающую магистраль осадков, скапливающихся на дне резервуара. ПУВы используются для любых видов углеводородных топлив, преимущественно для авиакеросинов.

Комплектующие (стандартная комплектация)

- **Базовый шарнир стиль F-40:** алюминиевый, двурядный. Служит для маневрирования горизонтальной секцией. Секция удлинитель из алюминия. Уплотнения из VITON.
- **Горизонтальная секция:** из алюминия, с присоединительными фланцами ANSI 150.
- **Средний шарнир стиль F-40:** алюминиевый, двурядный. Служит для маневрирования терминалом со всасывающей насадкой. Секция удлинитель из алюминия. Уплотнения из VITON.
- **Терминал:** алюминиевый, служит для удерживания всасывающей насадки.
- **Всасывающий колокол:** алюминиевый, с фильтром для грубой очистки из AISI 304L. Колокол спроектирован для всасывания слоя жидкости 500 мм под поверхностью и исключает образование водоворотов.
- **Поплавок:** одинарный или двойной, алюминиевый, имеет присоединительный кронштейн к колоколу. Удерживает всасывающий колокол на плаву под поверхностью жидкости.
- **Контрольный тросик:** из AISI 304L
- **Опорная нога колокола:** в зависимости от длины ПУВа используется от 2 до 5 опорных ног.

Нормативы

- Сертификат ATEX (Attrezzature destinate in Atmosfere Esplosive)
- Сертификат PED (Attrezzature a Pressione)
- Декларация о соответствии ЕАЭС, сертификат ТР ТС 010/2011: РФ, Казахстан, Белоруссия, Армения, Киргизия.
- Стандарт ASTM-ANSI-TTMA-API

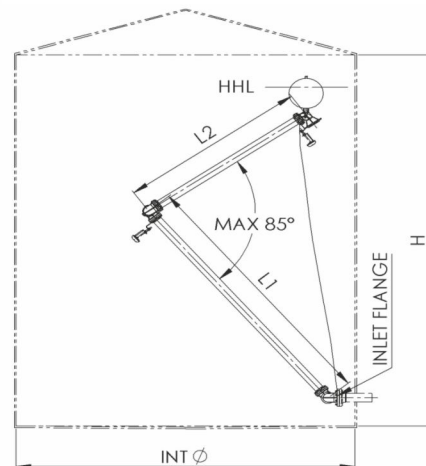


Горизонтальная секция ПУВ с колоколом, следует за изменением уровня жидкости, всасывая только чистый слой.
Благодаря 2-х шарнирной системе устройство серии 1505 встраивается в любой резервуар.

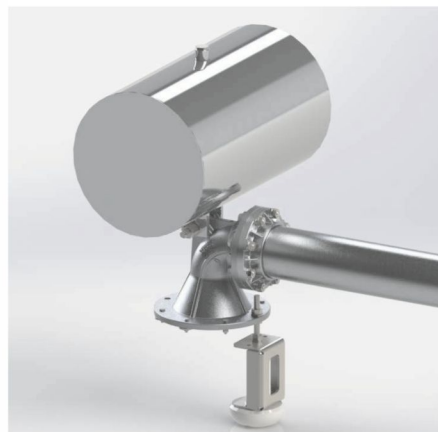
Технические характеристики													
Номинальный диаметр (мм)	38	50	80	100	150	200	250	300	350	400	450	500	
Тип продукта	углеводороды												
Номинальная производительность [скорость жидкости: 2 м/с]	m³/h	9	15	30	60	120	270	420	600	715	930	1200	1400
	l/min	150	250	500	1000	2000	4500	7000	9900	1200	15500	19700	23500
Минимальный размер люка для монтажа (мм)		400		500				600				800	
Климатическое исполнение		-20°C / +65°C											
Проверочное давление		3 bar											

Дополнительные аксессуары

- Индикатор положения ПУВ в резервуаре
- Система отбора проб с 3-х уровней



Размеры по запросу согласовываются с заказчиком и будут соответствовать размерам резервуара



Всасывающий колокол серии 3117: из алюминия, с фильтром, опорной ногой и поплавком.

Дополнительные опции

- **Материал изготовления:** INOX AISI 304 / AISI 316
- **Уплотнения** из FFKM, PTFE, FVMQ
- **Присоединительный фланец** тип PN10 – PN16 или любой другой
- **Климатическое исполнение** -40/+65 °C
- **Экстремальное климатическое исполнение** (-60/+200 °C)



Шарнир серии 0878: алюминиевый двурядный, состоит из 2-х частей с поворотными коленями и фланцами тип TTMA от 80 мм до 150 мм и тип PN10 от 200 мм до 600 мм.

Стандартная документация (прилагаемая к изделию)

- Декларация о соответствии директивам
- Декларация о соответствии материалов изготовления и проверочных испытаний (сертификат CCC)
- Инструкция по монтажу и эксплуатации (MUM)

Дополнительная документация по отдельному запросу

- **Сварочное досье (WB):**
 - Карта сварки(WM)
 - Квалификация сварки (PQR)
 - Процедура сварки (WPS)
 - Квалификация сварщика (WQ)
 - Тест на жидкостное проникновение сварочных швов
 - Радиографический анализ сварочных швов
- **Идентификационная карта материалов (MIM):**
 - Сертификат 3.1 EN 10204 для стали
 - Сертификат 2.2 EN 10204 для алюминия
- **Полный комплект дополнительной документации (QCP):**
 - Сварочное досье (WB)
 - Идентификационная карта материала (MIM)
 - Программа производства



Официальный представитель SILEA LT SRL на территории Российской Федерации и Республики Казахстан
ООО "Кастом Инжиниринг". Россия, 450055, г.Уфа, ул. Шота Руставели, д. 51/1, пом. 301
Тел. +7 (347) 246-33-80. E-mail: info@custom-eng.ru. www.custom-eng.ru

ВОЛЮМЕТРИЧЕСКИЙ НАСОС САМОВСАСЫВАЮЩИЙ Серия 1052

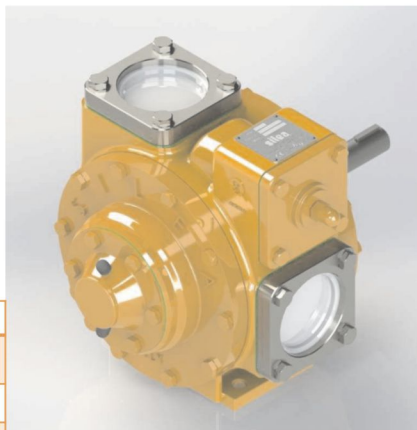
Технические характеристики



Волюметрический, насос самовсасывающий, производства SILEA серия 1052 используется для перекачивания жидкостей. Является лучшим решением для дизельных топлив, бензинов, печных и котельных топлив, смазочных масел, большинства растворителей и других промышленных жидкостей.

Комплектующие (стандартная комплектация для светлых углеводородов)

- Корпус, боковые фланцы и крышка: чугун
- Ротор: чугун
- Вал ротора: спец.углеродистая сталь
- Лопатки ротора: композитный пластик с внутренней стальной арматурой из AISI316
- Встроенный клапан by-pass
- Механические сальники
- Шариковые подшипники
- Левостороннее исполнение
- Уплотнения из FKM (Viton™)
- Температурное исполнение $-15^{\circ}\text{C} / +110^{\circ}\text{C}$



Насосы гарантируют высокую производительность по всасыванию, выходное давление регулируется клапаном by-pass и наличие этого же клапана предотвращает образование гидроударов.

Нормативы

- Сертификат **ATEX** (Attrezzature destinate in Atmosfere Esplosive)
- Сертификат **PED** (Attrezzature a Pressione)
- Декларация о соответствии **ЕАЭС**, сертификат ТР ТС 010/2011: РФ, Казахстан, Белоруссия, Армения, Киргизия.

Данные, приведённые в таблице, рассчитаны для жидкости с вязкостью не более 100 ssu (22 cP) а 3,5 bar (50 psi).

Дополнительные аксессуары

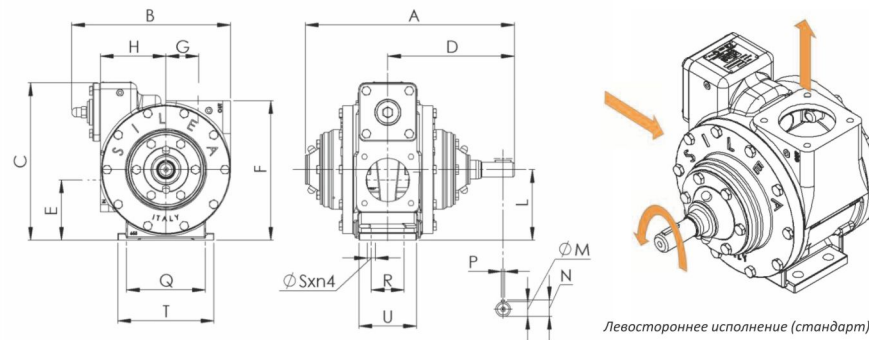
- Ответный квадратный фланец: вход/выход, под сварку, из стали 09Г2С
- Всасывающий фильтр "Т-образный": для предотвращения попадания посторонних предметов в насос
- Переходник для подсоединения гидромотора
- Гидромотор
- Присоединительный фланец для вала ротора насоса

Дополнительные опции

- Вал ротора насоса из AISI316 (для растворителей)
- Уплотнения из PTFE (для растворителей)
- Правостороннее исполнение

Максимальные показатели работоспособности

Диаметр	Оборот вала в минуту	Максимальная производительность		Максимальная вязкость		Рабочее давление	Давление max	Рабочая температура
		l/min	m³/h	ssu	cP			С° Max
65	650	500	30	20000	4250	5,5 bar	7 bar	140
80	650	1000	60					140
100	500	1900	114					110



Левостороннее исполнение (стандарт)

Размеры и вес

Диаметр	A	B	C	D	E	F	G	H	L	ØM	N	P	Q	R	ØS	T	U	Вес
65	376	263	247	223	97	230	44	108	101,5	28,5	32,2	6,3	140	76	11	185	126	37
80	405	308	305	245	116,5	281	63,5	127	136,5	28,5	32,2	6,3	152	64	16	186	111	60
100	485,5	430	401	280	126,5	370	63,5	187	126,5	38,1	41,2	10	203	113	16	230	180	143

Размеры в мм и вес в кг

Стандартная документация (прилагаемая к изделию)

- Декларация о соответствии директивам
- Декларация о соответствии материалов изготовления и проверочных испытаний (сертификат CCC)
- Инструкция по монтажу и эксплуатации (MUM)



Официальный представитель SILEA LT SRL на территории Российской Федерации и Республики Казахстан
ООО "Кастом Инжиниринг". Россия, 450055, г.Уфа, ул. Шота Руставели, д. 51/1, пом. 301
Тел. +7 (347) 246-33-80. E-mail: info@custom-eng.ru. www.custom-eng.ru

График характеристик насоса ДУ-65 мм

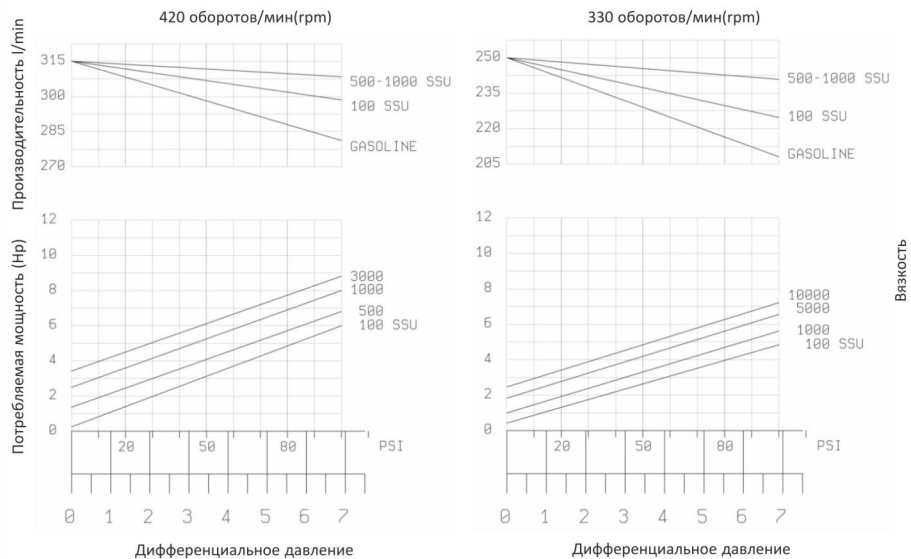
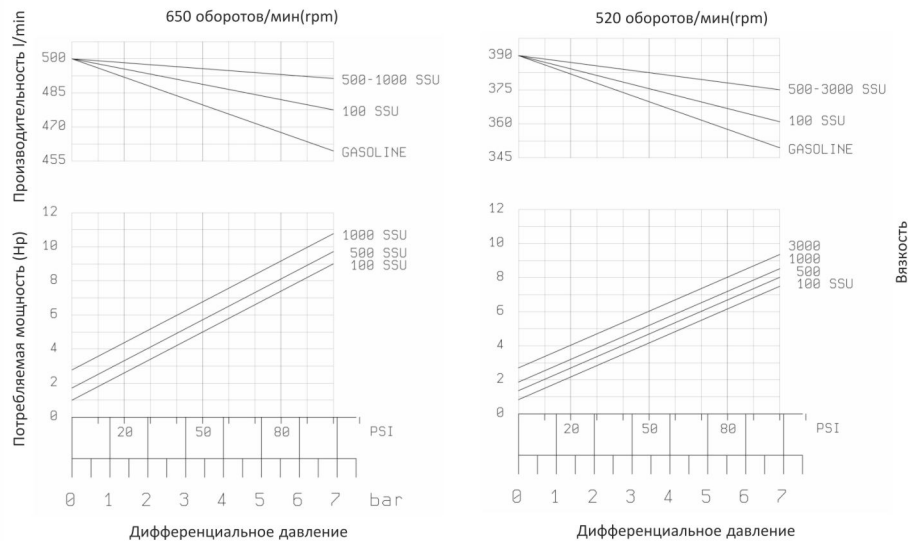
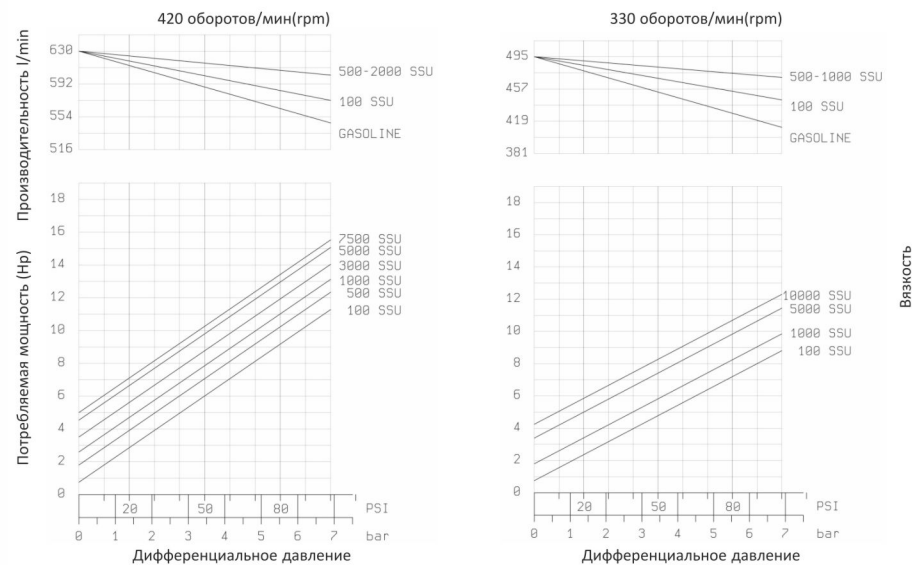
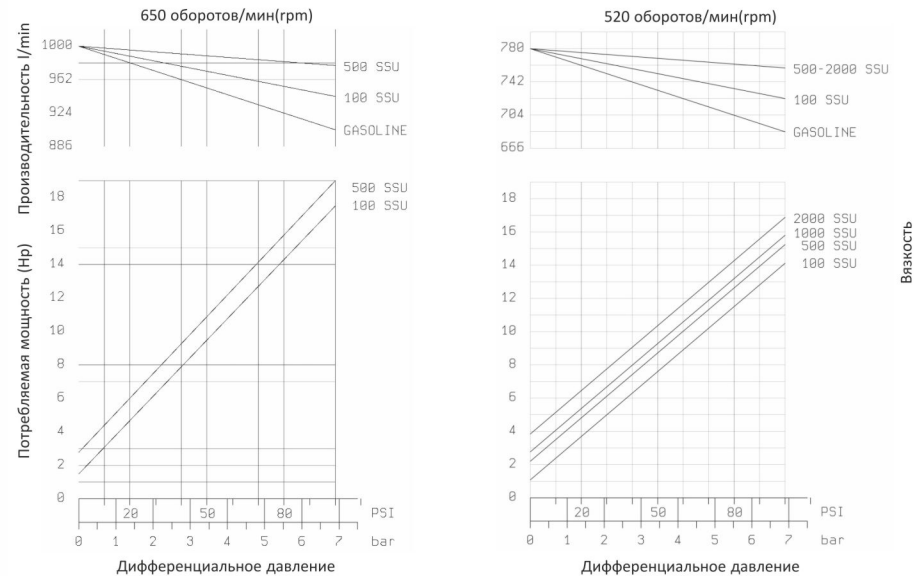
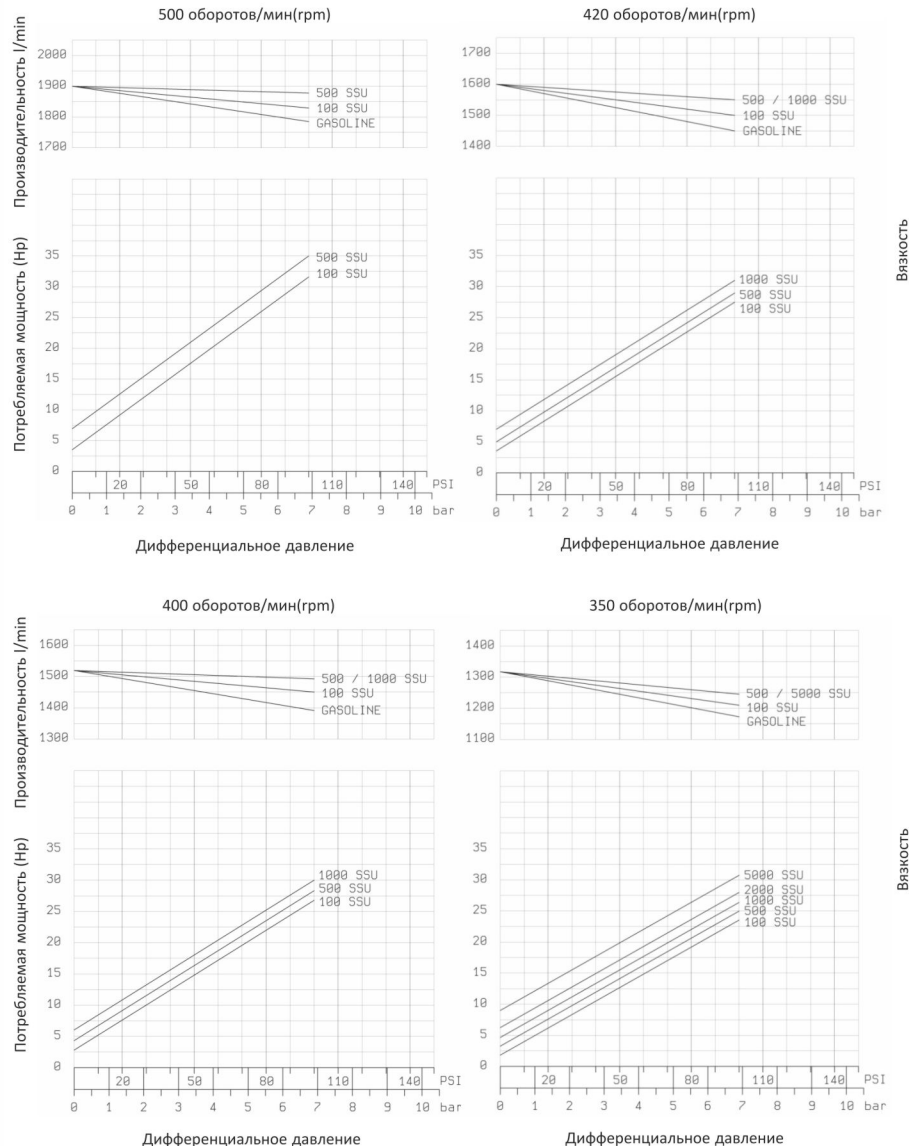


График характеристик насоса ДУ-80 мм





НАСОСНАЯ СТАНЦИЯ Серия 1056

Технические характеристики

**КАСТОМ
ИНЖИНИРИНГ**

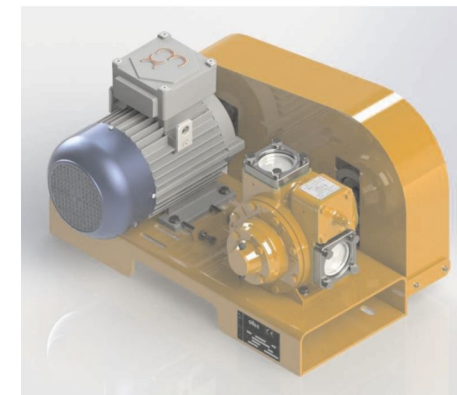
Официальный представитель
SILEA LT SRL на территории
Российской Федерации
и Республики Казахстан



Насосные станции серии 1056 оснащены волюметрическим насосом SILEA серии 1052 (для светлых углеводородов и растворителей), электрическим мотором и трансмиссией, смонтированными на общем основании. Насосные станции м.б. использованы для авиакеросинов и других углеводородов. Могут монтироваться на фундаментах неподвижно и на передвижных тележках.

Комплектующие (стандартная комплектация с
ременной передачей)

- Волюметрический насос, самовсасывающий, серии 1052
- Мотор электрический АТЕХ II 2 G
- Трансмиссия: ременная передача
- Монтажное основание: сталь 09Г2С оцинкованная



Насосная станция с ременной передачей: ремни трапецевидные, антистатические, чузунные шкива различных диаметров, в зависимости от требуемой производительности

Номинальная производительность					
Диаметр (мм)	Оборот в минуту	Производительность		Мощность kW (Hr)	
		l/min	m³/h	Высота напорного столба	
				35 m	85 m
65	520	390	23	3 (4)	5.5 (7.5)
	650	500	30	4 (5,5)	7.5 (10.0)
80	520	800	48	7,5 (5,5)	15.0 (20.0)
	650	1000	60	10 (7,5)	18.5 (25.0)
100	400	1500	90	15 (11)	22.0 (30.0)
	500	1900	114	20 (15)	25.5 (35.0)

Данные, приведённые в таблице, рассчитаны для жидкости с вязкостью не более 100 cSt (22 cP).



Дополнительные аксессуары

- Ответный квадратный фланец: вход/выход, под сварку, из стали 09Г2С
- Всасывающий фильтр "Т-образный": для предотвращения попадания посторонних предметов в насос

Дополнительные опции

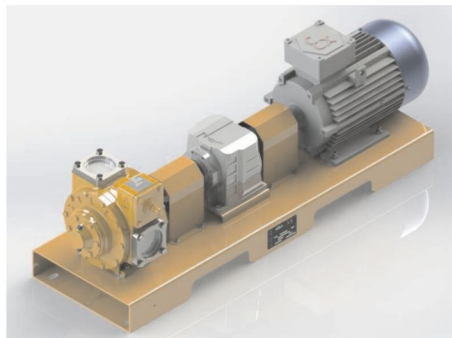
- Редукторная трансмиссия
- Электрический мотор: IP65 - ATEX II 3 G
- Передвижная тележка
- Блок управления насосной станцией вкл/выкл

Максимальные показатели работоспособности

Диаметр	Оборот вала в минуту	Максимальная производительность		Вязкость		Рабочее давление	Давление max	Рабочая температура
		l/min	m³/h	ssu	cP			
65	650	500	30	20000	4250	5,5 bar	7 bar	C° Max
80	650	1000	60					140
100	500	1900	114					110



Насосы гарантируют высокую производительность по всасыванию, выходное давление регулируется клапаном bypass и наличие этого же клапана предотвращает образование гидроударов.



Редукторная трансмиссия (шестерёнчатый редуктор) вращения вала эл.мотора понижается в шестерёнчатом редукторе (возможны различные варианты передачи крутящего момента) и передаётся на вал насоса через 2 эластичные предохранительные муфты

Стандартная документация (прилагаемая к изделию)

- Декларация о соответствии директивам
- Декларация о соответствии материалов изготовления и проверочных испытаний (сертификат CCC)
- Инструкция по монтажу и эксплуатации (MUM)

График характеристик насоса ДУ-65 мм

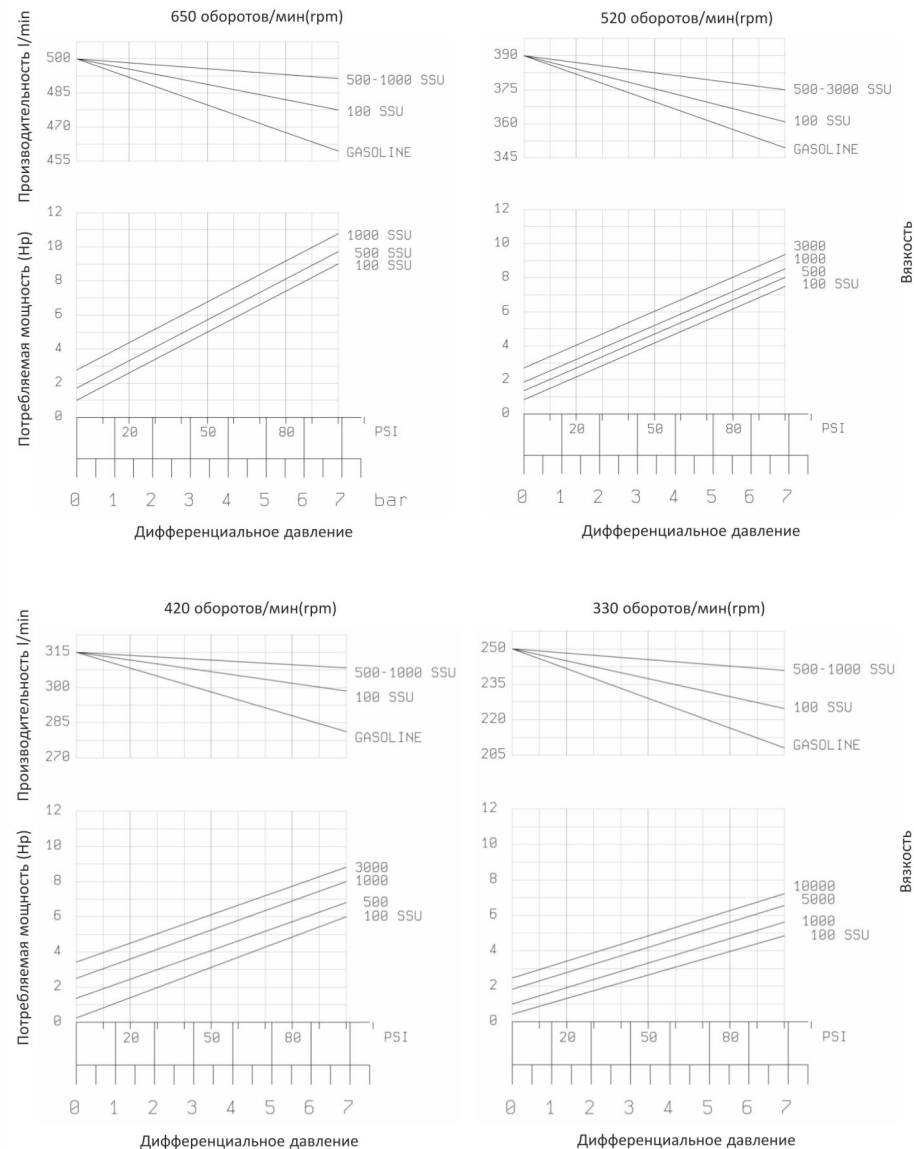


График характеристик насоса ДУ-80 мм

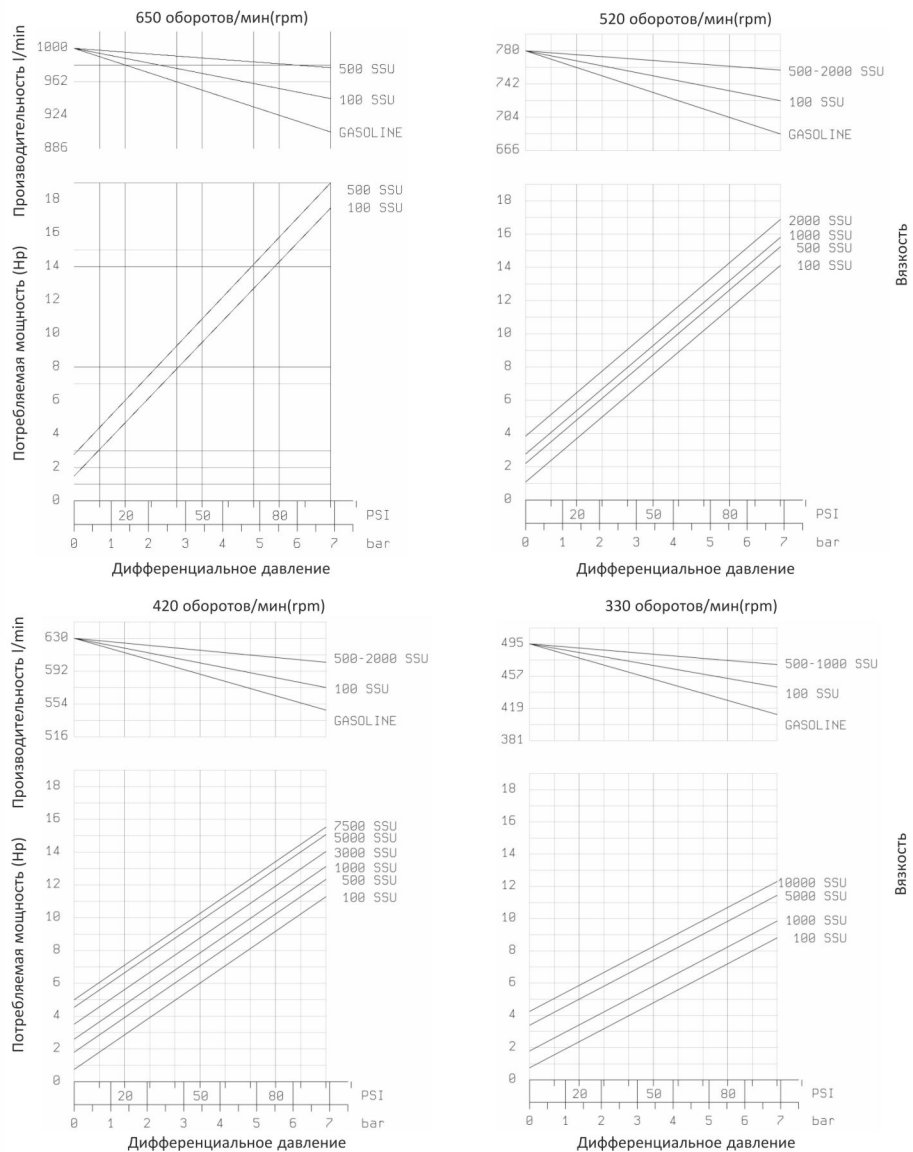
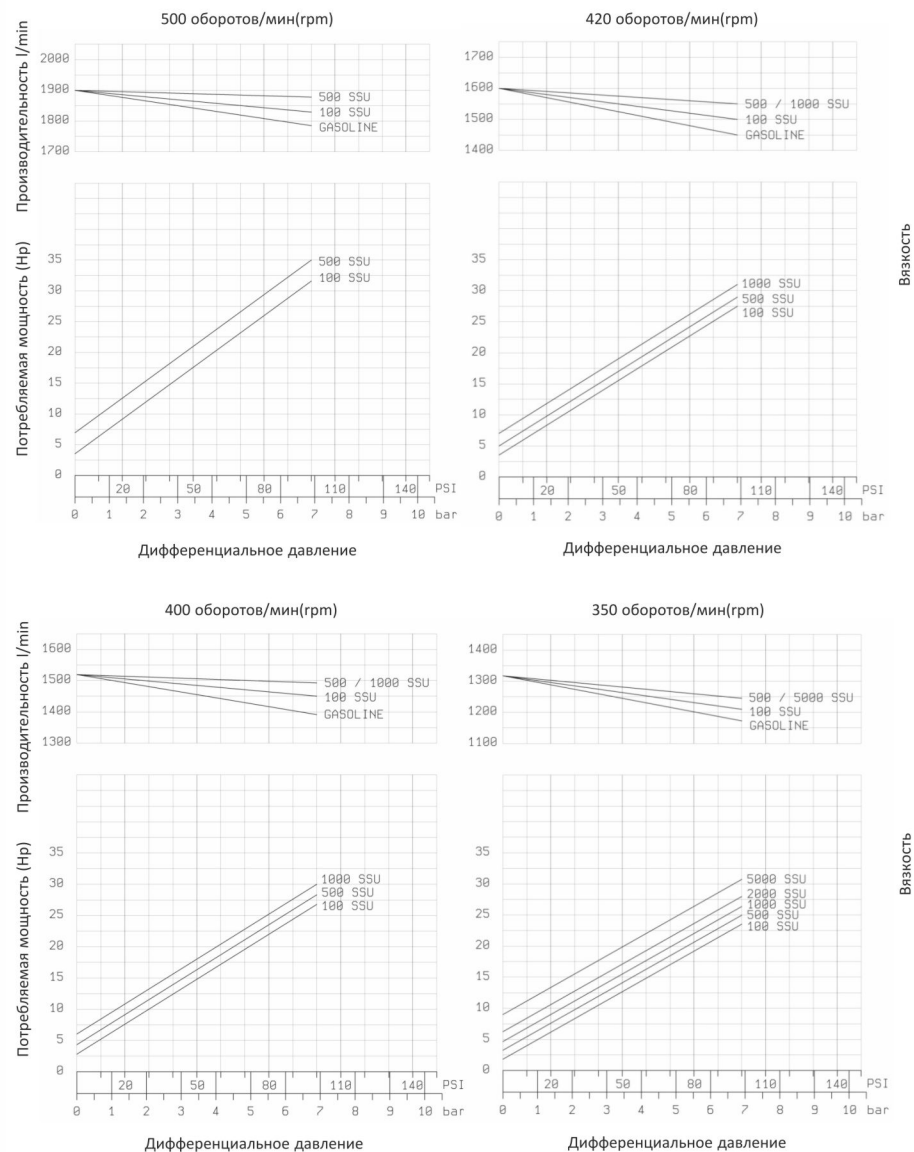


График характеристик насоса ДУ-100 мм



ПЕРЕКИДНОЙ МОСТИК Серия 3700

Технические характеристики



Перекидной мостик серии 3700 предназначен для эстакад верхнего слива-налива и служит для безопасного перехода рабочего персонала с эстакад на цистерны и обратно. Мостик автоматически останавливается на высоте цистерны, имеет блокиратор обратного подъема, автоматически возвращается в парковочное положение и фиксируется блокиратором парковки. Выполняется в конфигурации 3, 4 и 5 ступеней и дополняется ограничительной клетью безопасности.

Технические характеристики	
Климатическое исполнение	-50°C / +65°C
Материал изготовления	Сталь 09Г2С оцинкованная



Перекидной мостик сконструирован из металлических труб и профилей оцинкованных горячим способом.

Комплектующие (стандартное исполнение)

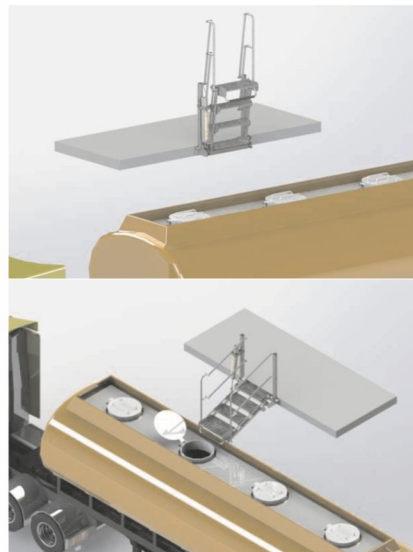
- **Блокиратор парковочного положения:** предотвращает непроизвольное опускание мостика и блокирует мостик в парковочном положении после его подъема. Имеет педаль ножного управления.
- **Ступени** имеют антискользкую поверхность и механизм, предотвращающий защемление ног рабочего персонала в момент движения мостика.
- **Пружинный балансир**
- **Боковые поручни безопасности**
- **Защитное резиновое покрытие нижнего упора мостика:** предотвращает образование искры и повреждения поверхности при соприкосновении мостика с верхом цистерны.

Нормативы

- Сертификат **ATEX** (Attrezzature destinate in Atmosfere Esplosive)
- Декларация о соответствии **ЕАЭС**, сертификат ТР ТС 010/2011: РФ, Казахстан, Белоруссия, Армения, Киргизия.

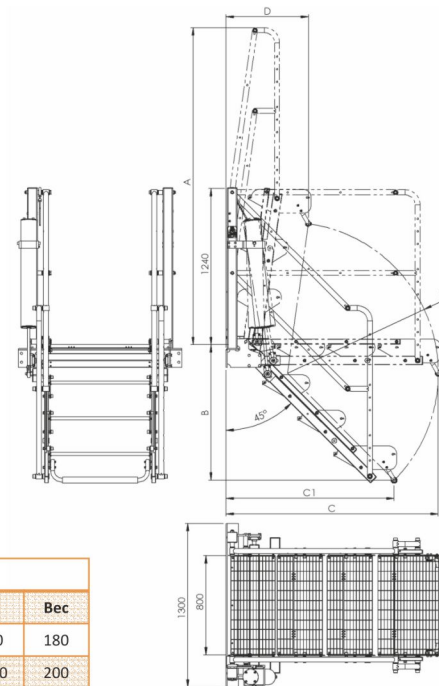
Дополнительные опции:

- Пневматическая система привода
- Антикоррозионное исполнение: ступени из AISI316L и специальная эпоксидная окраска структуры мостика (для эстакад слива/налива кислот, щелочей и др. агрессивных жидкостей)



Дополнительные аксессуары:

- Ограничительная клеть 1400x1400
- Ограничительная клеть 1400x2800
- Датчик парковки Ex-d II2GD
- Датчик парковки Ex-ia II2GD
- Подвижная каретка горизонтального перемещения мостика с ручным тормозом

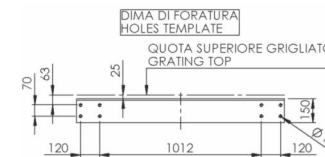


Размеры и вес							
Ступени	A	B	C	C1	D	R	Вес
3	2120	780	1280	1050	660	800	180
4	2520	1060	1680	1330	740	1200	200
5	2520	1350	2080	1610	780	1600	250

Размеры в мм, вес в кг.

Стандартная документация (прилагаемая к изделию)

- Декларация о соответствии директивам
- Декларация о соответствии материалов изготовления и проверочных испытаний (сертификат CCC)
- Инструкция по монтажу и эксплуатации (MUM)



Официальный представитель SILEA LT SRL на территории Российской Федерации и Республики Казахстан
ООО "Кастом Инжиниринг". Россия, 450055, г.Уфа, ул. Шота Руставели, д. 51/1, пом. 301
Тел. +7 (347) 246-33-80. E-mail: info@custom-eng.ru. www.custom-eng.ru

ПРИСОЕДИНИТЕЛЬНАЯ МУФТА РУЧНАЯ СТАНДАРТ API RP 1004

Серия 05134101

Технические характеристики



Присоединительная муфта ручная SILEA серии 05134101 (мама) спроектирована для быстрого и надёжного присоединения к своей ответной части (папа) на автоцистерне. Муфта выполнена по стандарту **API RP 1004** и совместима со всеми ответными частями (папа), других производителей подобной продукции, выполненных по этому стандарту.

Стандартные технические характеристики		
Номинальный диаметр (мм)	100	
Присоединительный фланец	4" TTMA	
Материал изготовления	Алюминий	
Материал уплотнения	VITON	
Тип продукта	Бензин, керосин, ДТ	
Рабочее давление max	10 bar	
Проверочное давление	15 bar	
Климатическое исполнение	-20°C / +65°C	
Номинальная производительность [скорость потока: 4.5 м/с]	120 м³/h	2000 l/min
Максимальная производительность	150 м³/h	2500 l/min



Все компоненты муфты выполнены из алюминиевого сплава. Уплотнения из FPM-NT (Viton®). Конструкция муфты позволяет легко и быстро произвести замену всех деталей и уплотнений. Поверхность алюминиевых деталей обработана методом анодирования, для придания прочности.

Нормативы

- Сертификат **ATEX** (Attrezzature destinate in Atmosfere Esplosive)
- Сертификат **PED** (Attrezzature a Pressione)
- Декларация о соответствии **ЕАЭС**, сертификат ТР ТС 010/2011: РФ, Казахстан, Белоруссия, Армения, Киргизия.
- Стандарт **ASTM-ANSI-TTMA-API**

Дополнительные опции			
Материал уплотнений	Тип продукта налива	Клим. исполнение	Код муфты
HNBR NBR БУНА	Углеводоро ды (бензол до 1,2%)	-40/+65 °C	05134101-B
FVMQ Флоросиликон	Углеводоро ды (бензол выше 1,2%)	-60/+65 °C	05134101-FS
FFKM КАФЛОН	Агрессивны е жидкости	-13/+65 °C	05134101-K

Дополнительные аксессуары:

- Датчик положения откр/закр клапана муфты Ex-d I/2GD
- Датчик положения откр/закр клапана муфты Ex-ia I/2GD
- Парковочное устройство
- Парковочное устройство с датчиком Ex-d I/2GD
- Парковочное устройство с датчиком Ex-ia I/2GD

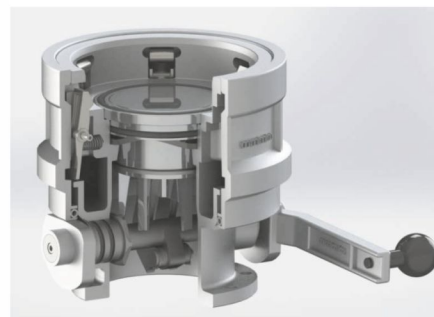
Стандартная документация (прилагаемая к изделию)

- Декларация о соответствии директивам
- Декларация о соответствии материалов изготовления и проверочных испытаний (сертификат CCC)
- Инструкция по монтажу и эксплуатации (MUM)

Дополнительная документация по отдельному запросу

- Идентификационная карта материалов (MIM):
 - Сертификат 3.1 EN 10204 для стали
 - Сертификат 2.2 EN 10204 для алюминия

Коды ремкомплектов		
Материал уплотнений	Код полного ремкомплекта	Код ремкомплекта уплотнений
FPM-NT (Viton®)	KM05134101V	KG0513V
FVMQ	KM05134101F	KG0513F
FFKM	KM05134101K	KG0513K
HNBR	KM05134101B	KG0513B



Официальный представитель SILEA LT SRL на территории Российской Федерации и Республики Казахстан
ООО "Кастом Инжиниринг", Россия, 450055, г.Уфа, ул. Шота Руставели, д. 51/1, пом. 301
Тел. +7 (347) 246-33-80. E-mail: info@custom-eng.ru. www.custom-eng.ru

ПРИСОЕДИНИТЕЛЬНАЯ МУФТА ПОЛУАВТОМАТИЧЕСКАЯ СТАНДАРТ API RP 1004

Серия 05131104

Технические характеристики



Присоединительная муфта полуавтоматическая SILEA серии 05131104 (мама) спроектирована для быстрого и надёжного присоединения к своей ответной части (папа) на автоцистерне. Муфта выполнена по стандарту **API RP 1004** и совместима со всеми ответными частями (папа), других производителей подобной продукции, выполненных по этому стандарту. Полуавтоматическая муфта, в отличие от ручной версии, автоматически захватывает ответную часть (папа) при приближении к ней.

Стандартные технические характеристики		
Номинальный диаметр (мм)	100	
Присоединительный фланец	4" TTMA	
Материал изготовления	Алюминий	
Материал уплотнения	VITON	
Тип продукта	Бензин, керосин, ДТ	
Рабочее давление max	10 bar	
Проверочное давление	15 bar	
Климатическое исполнение	-20°C / +65°C	
Номинальная производительность [скорость потока: 4.5 м/с]	120 м³/h	2000 л/мин
Максимальная производительность	150 м³/h	2500 л/мин



Все компоненты муфты выполнены из алюминиевого сплава. Уплотнения из FPM-NT (Viton®). Конструкция муфты позволяет легко и быстро произвести замену всех деталей и уплотнений. Поверхность алюминиевых деталей обработана методом анодирования, для придания прочности.

Нормативы

- Сертификат **ATEX** (Attrezzature destinate in Atmosfere Esplosive)
- Сертификат **PED** (Attrezzature a Pressione)
- Декларация о соответствии **EAЭС**, сертификат ТР ТС 010/2011: РФ, Казахстан, Белоруссия, Армения, Киргизия.
- Стандарт **ASTM-ANSI-TTMA-API**

Дополнительные опции			
Материал уплотнений	Тип продукта налива	Клим. исполнение	Код муфты
HNBR NBR БУНА	Углеводоро ды(бензол до 1,2%)	-40/+65 °C	05131104-B
FVMQ Флоросиликон	Углеводоро ды (бензол выше 1,2,%)	-60/+65 °C	05131104-FS
FFKM КАФЛОН	Агрессивны е жидкости	-13/+65 °C	05131104-K

Дополнительные аксессуары:

- Датчик положения откр/закр клапана муфты Ex-d II2GD
- Датчик положения откр/закр клапана муфты Ex-ia II2GD
- Парковочное устройство
- Парковочное устройство с датчиком Ex-d II2GD
- Парковочное устройство с датчиком Ex-ia II2GD

Стандартная документация (прилагаемая к изделию)

- Декларация о соответствии директивам
- Декларация о соответствии материалов изготовления и проверочных испытаний (сертификат CCC)
- Инструкция по монтажу и эксплуатации (MUM)

Дополнительная документация по отдельному запросу

- Идентификационная карта материалов (MIM):
 - Сертификат 3.1 EN 10204 для стали
 - Сертификат 2.2 EN 10204 для алюминия



Официальный представитель SILEA LT SRL на территории Российской Федерации и Республики Казахстан
ООО "Кастом Инжиниринг". Россия, 450055, г.Уфа, ул. Шота Руставели, д. 51/1, пом. 301
Тел. +7 (347) 246-33-80. E-mail: info@custom-eng.ru. www.custom-eng.ru

ПРИСОЕДИНИТЕЛЬНАЯ МУФТА РУЧНАЯ СТАНДАРТ API RV 1004 ДЛЯ ОТВОДА ПАРОВ

Серия 051390RV

Технические характеристики



Присоединительная муфта ручная SILEA серии 051390RV (мама) спроектирована для быстрого и надёжного присоединения к своей ответной части (папа) на автоцистерне к паропроводному трубопроводу. Муфта выполнена по стандарту **API RP 1004 RV** и совместима со всеми ответными частями (папа), других производителей подобной продукции, выполненных по этому стандарту.

Стандартные технические характеристики	
Номинальный диаметр (мм)	100
Присоединительный фланец	4" TTMA
Тип продукта	Пары углеводородов
Материал изготовления Материал уплотнения	Алюминий VITON
Проверочное давление	0,5 bar
Рабочее давление	0,3 bar
Климатическое исполнение	-20°C / +65°C
Максимальная производительность	150 м³/ч



Все компоненты муфты выполнены из алюминиевого сплава. Уплотнения из FPM-NT (Viton®). Конструкция муфты позволяет легко и быстро произвести замену всех деталей и уплотнений. Поверхность алюминиевых деталей обработана методом анодирования, для придания прочности.

Нормативы

- Сертификат **ATEX** (Attrezzature destinate in Atmosfere Esplosive)
- Декларация о соответствии **ЕАЭС**, сертификат ТР ТС 010/2011: РФ, Казахстан, Белоруссия, Армения, Киргизия.
- Стандарт **ASTM-ANSI-TTMA-API**

Дополнительные опции:

- Присоединительная резьба GAS 3"
- Присоединительная резьба GAS 4"
- Присоединительный фланец 3" TTMA (ДУ80 мм)
- Климатическое исполнение (-40/+65 °C)
- Экстремальное климатическое исполнение (-60/+65 °C)

Дополнительные аксессуары:

- Датчик положения откр/закр клапана муфты Ex-ia II2GD
- Парковочное устройство
- Парковочное устройство с датчиком Ex-d II2GD
- Парковочное устройство с датчиком Ex-ia II2GD

Коды ремкомплектов		
Материал уплотнений	Код полного ремкомплекта	Код ремкомплект а уплотнений
FPM-NT (Viton®)	KM051390V	KG051390V
➤ FVMQ (-60/+65 °C)	KM051390F	KG051390F
➤ HNBR (-40/+65 °C)	KM051390B	KG051390B

Стандартная документация (прилагаемая к изделию)

- Декларация о соответствии директивам
- Декларация о соответствии материалов изготовления и проверочных испытаний (сертификат CCC)
- Инструкция по монтажу и эксплуатации (MUM)

Дополнительная документация по отдельному запросу

- Идентификационная карта материалов (MIM):
 - Сертификат 2.2 EN 10204 для алюминия



Официальный представитель **SILEA LT SRL** на территории Российской Федерации и Республики Казахстан
ООО "Кастом Инжиниринг". Россия, 450055, г.Уфа, ул. Шота Руставели, д. 51/1, пом. 301
Тел. +7 (347) 246-33-80. E-mail: info@custom-eng.ru. www.custom-eng.ru

ОТСЕЧНОЙ КЛАПАН Серия 0560

Технические характеристики



Отсечной клапан SILEA серии 0560 предназначен для налива и прекращения налива продукта на устройствах верхнего налива. Имеет функцию замедленного откр/закрытия, что исключает гидроудар в процессе использования клапана серии 0560. Также эта функция позволяет плавно нарастить потоку жидкости при открытии клапана и плавно уменьшаться во время закрытия. Скорость перемещения основного цилиндра клапана не зависит от скорости, с которой рабочий открывает или закрывает ручку клапана и всегда постоянна. Это новшество нашей компании, которое исключает человеческий фактор. В стандартной комплектации клапан находится в открытом состоянии, пока рабочий не закроет его принудительно.

Технические характеристики			
Номинальный диаметр ДУ (мм)	80	100	150
Присоединительный фланец (2 шт.)	3" TTMA	4" TTMA	6" TTMA
Тип продукта	Бензин, керосин, ДТ		
Материал изделия	Алюминий		
Материал уплотнений	VITON		
Рабочее давление	10 Bar		
Проверочное давление	15 Bar		
Максимальная вязкость	600 Cts a 40°C		
Климатическое исполнение	-20°C / +65°C		
Номинальная производительность* [скорость потока: 4.5 м/с]	75 м³/h 1250 л/мин	150 м³/h 2500 л/мин	280 м³/h 4500 л/мин



Все компоненты отсечного клапана выполнены из алюминиевого сплава. Уплотнения из FPM-NT (Viton®). Конструкция отсечного клапана позволяет легко и быстро произвести замену всех деталей и уплотнений. Поверхность алюминиевых деталей обработана методом анодирования, для придания прочности.

Нормативы

- Сертификат ATEX (Attrezzature destinate in Atmosfere Esplosive)
- Сертификат PED (Attrezzature a Pressione)
- Декларация о соответствии ЕАЭС, сертификат ТР ТС 010/2011: РФ, Казахстан, Белоруссия, Армения, Киргизия.
- Стандарт ASTM-ANSI-TTMA-API

Материал уплотнений			
Материал уплотнений	Тип продукта	Клим. исполнение	Код изделия
HNBR NBR idrogenato	Углеводороды (бензол до 1,2%)	-40/+65 °C	0560-0102100B
PTFE Teflon	Агрессивные жидкости	-60/+65 °C	0560-0102500

Дополнительные аксессуары:

- Датчик положения откр/закр клапана Ex-d II2GD
- Датчик положения откр/закр клапана Ex-ia II2GD
- Вакуумный прерыватель (дренажный клапан)

Дополнительные опции:

- Вариант исполнения «МЁРТВЫЙ ОПЕРАТОР». В этом варианте открытая фаза клапана удерживается принудительно рукой рабочего. В случае, если рабочий отпустит рукоять клапана, он самопроизвольно закроется.



Стандартная документация (прилагаемая к изделию)

- Декларация о соответствии директивам
- Декларация о соответствии материалов изготовления и проверочных испытаний (сертификат CCC)
- Инструкция по монтажу и эксплуатации (MUM)

Дополнительная документация по отдельному запросу

- Идентификационная карта материалов (MIM):
 - Сертификат 3.1 EN 10204 для стали
 - Сертификат 2.2 EN 10204 для алюминия



Официальный представитель SILEA LT SRL на территории Российской Федерации и Республики Казахстан
ООО "Кастом Инжиниринг". Россия, 450055, г.Уфа, ул. Шота Руставели, д. 51/1, пом. 301
Тел. +7 (347) 246-33-80. E-mail: info@custom-eng.ru. www.custom-eng.ru

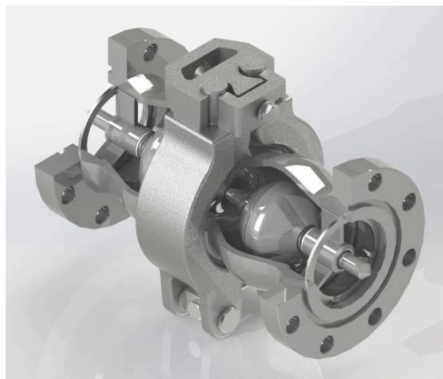
АВАРИЙНЫЙ РАЗРЫВНОЙ КЛАПАН Серия ERC (DN50-DN80)

Технические характеристики



Аварийный разрывной клапан серии ERC (DN50-DN80) используется на устройствах слива-налива SILEA углеводородов, сжиженных углеводородных газов, аммиака, эфиров, токсичных и опасных жидкостей. Предотвращает попадание в атмосферу продуктов слива-налива и их паров, а также предохраняет устройства слива-налива от повреждения и деформации в случае спонтанного движения цистерны с присоединённым устройством слива-налива. Надёжно закрывает линию подачи продукта со стороны подающего трубопровода и линию цистерны. Клапан серии ERC многоразового использования, после возвращения в исходное положение и фиксации, клапан опять готов к работе. Использование этого клапана на устройствах слива-налива, значительно повышает срок их службы, надёжность работы и экологическую безопасность.

Стандартные технические характеристики	
Номинальный диаметр (мм)	ДУ50 ДУ80
Присоединительные фланцы	ERF DN50 ERF DN80
Тип продукта слива/налива	Светлые углеводороды, СУГ, аммиак-эфиры
Материал изготовления	AISI 316L
Материал уплотнений	NBR (Buna)
Рабочее давление	40 Bar
Проверочное давление	60 Bar
Максимально безопасная нагрузка на клапан	150 кг
Климатическое исполнение	-40°C / +65°C



Нормативы

- Сертификат **ATEX** (Attrezzature destinate in Atmosfere Esplosive)
- Сертификат **PED** (Attrezzature a Pressione)
- Декларация о соответствии **ЕАЭС**, сертификат TP TC 010/2011: РФ, Казахстан, Белоруссия, Армения, Киргизия.
- Стандарт **ASTM**

Дополнительные опции		
Материал уплотнений	Тип продукта налива	Климатическое исполнение
PTFE Teflon	Агрессивные жидкости	-60°/+230°C
EPDM Etilene-propilene-diene	Химические жидкости	-40°/+65 °C

Дополнительные аксессуары

- Датчик разрыва клапана Ex-d II2GD
- Датчик разрыва клапана Ex-ia II2GD



Пример установки двух разрывных клапанов серии ERC ДУ-80 и ДУ-50 мм (паровая и жидкая фаза) на станции слива/налива жидкого аммиака в автоцистерну

Стандартная документация (прилагаемая к изделию)

- Декларация о соответствии директивам
- Декларация о соответствии материалов изготовления и проверочных испытаний (сертификат CCC)
- Инструкция по монтажу и эксплуатации (MUM)

Дополнительная документация по отдельному запросу

- Идентификационная карта материалов (MIM):
 - Сертификат 3.1 EN 10204 для стали
 - Сертификат 2.2 EN 10204 для алюминия



Разрывной аварийный клапан серии ERC



Официальный представитель SILEA LT SRL на территории Российской Федерации и Республики Казахстан
ООО "Кастом Инжиниринг". Россия, 450055, г.Уфа, ул. Шота Руставели, д. 51/1, пом. 301
Тел. +7 (347) 246-33-80. E-mail: info@custom-eng.ru. www.custom-eng.ru

АВАРИЙНЫЙ РАЗРЫВНОЙ КЛАПАН

Серия ERC 100

Технические характеристики



Аварийный разрывной клапан серии ERC 100 используется на устройствах слива-налива SILEA углеводородов и ароматики. Предотвращает попадание в атмосферу продуктов слива-налива и их паров, а также предохраняет устройства слива-налива от повреждения и деформации в случае спонтанного движения цистерны с присоединённым устройством слива-налива. Надёжно закрывает линию подачи продукта со стороны подающего трубопровода и линию цистерны. Клапан серии ERC многоразового использования, после возвращения в исходное положение и фиксации, клапан опять готов к работе. Использование этого клапана на устройствах слива-налива, значительно повышает срок их службы, надёжность работы и экологическую безопасность.

Стандартные технические характеристики		
Номинальный диаметр (мм)	ДУ-100	
Присоединительные фланцы	ТТМА 4"	
Материал изготовления	Алюминий	
Материал уплотнений	FPM-NT (Viton®)	
Тип продукта налива	Светлые углеводороды, ароматика	
Рабочее давление	10 Bar	
Проверочное давление	15 Bar	
Климатическое исполнение	-20°C / +65°C	
Номинальная производительность [скорость потока: 4.5 м/с]	120 м³/ч	2000 л/мин
Максимальная производительность	150 м³/ч	2500 л/мин



Нормативы

- Сертификат **ATEX** (Attrezzature destinate in Atmosfere Esplosive)
- Сертификат **PED** (Attrezzature a Pressione)
- Декларация о соответствии **ЕАЭС**, сертификат ТР ТС 010/2011: РФ, Казахстан, Белоруссия, Армения, Киргизия.

Дополнительные опции				Коды ремкомплектов		
Материал уплотнений	Тип продукта	Клим. исполнение	Коды	Материал уплотнений	Полный ремкомплект	Ремкомплект уплотнений
HNBR NBR idrogenato	Углеводородные топлива с добавлением спиртов	-40/+65 °C	ERC100-B	HNBR NBR idrogenato	KMERC100B	KGERC100B
FFKM Perfluoroelastomero	Агрессивные жидкости	-13/+65 °C	ERC100-K	FFKM Perfluoroelastomero	KMERC100K	KGERC100K
				FPM-NT (Viton®)	KMERC100V	KGERC100V



Стандартная документация (прилагаемая к изделию)

- Декларация о соответствии директивам
- Декларация о соответствии материалов изготовления и проверочных испытаний (сертификат CCC)
- Инструкция по монтажу и эксплуатации (MUM)

Дополнительная документация по отдельному запросу

- Идентификационная карта материалов (MIM):
 - Сертификат 3.1 EN 10204 для стали
 - Сертификат 2.2 EN 10204 для алюминия



Официальный представитель SILEA LT SRL на территории Российской Федерации и Республики Казахстан
ООО "Кастом Инжиниринг". Россия, 450055, г.Уфа, ул. Шота Руставели, д. 51/1, пом. 301
Тел. +7 (347) 246-33-80. E-mail: info@custom-eng.ru. www.custom-eng.ru

ТЕЛЕСКОПИЧЕСКИЙ ТЕРМИНАЛ Серия 4010

Технические характеристики



Телескопический терминал серии 4010 служит для налива жидкостей в авто и ж/д цистерны гарантируя отсутствие падающей струи и налив у дна цистерны, что исключает образование статического электричества при наливе, вызванном падением жидкости с высоты. А также значительно уменьшает парообразование и вспенивание продукта налива.

Технические характеристики			
Номинальный диаметр (мм)		80	100
Присоединительный фланец		TTMA	TTMA
Материал терминала		Алюминий	
Материал покрытия конуса (вулканизация)		NBR (buna)	
Максимальная производительность	m³/h	60	100
	l/min	1000	1750
Климатическое исполнение		-40°C / +65°C	
Рабочее давление		3,2 bar	
Проверочное давление на прочность конструкции		10 bar	



Телескопический терминал состоит из 2-х труб: первая внешняя неподвижная, вторая внутренняя подвижная. Подвижная труба скользит внутри внешней трубы по специальной направляющей, выполненной из материала PTFE. Телескопический терминал имеет 2 варианта исполнения: 1) с ручной лебедкой (ручное управление), 2) с возвратной пружиной (автоматическая работа терминала от наличия давления жидкости в устройстве)

Нормативы

- Сертификат ATEX (Attrezzature destinate in Atmosfere Esplosive)
- Декларация о соответствии ЕАЭС, сертификат TP TC 010/2011: РФ, Казахстан, Белоруссия, Армения, Киргизия.
- Стандарт ASTM-ANSI-TTMA-API

Опции	
Тип продукта	Агрессивные жидкости
Материал изготовления	AISI316L
Материал конуса или крышки	AISI316L

Дополнительные аксессуары:

- Сенсоры контроля уровней Ex-d II2GD
- Сенсоры контроля уровней Ex-ia II2GD
- Шланг отвода паров из рабочей зоны
- Пневматический привод телескопа
- Герметическая крышка с покрытием NBR

Варианты исполнения телескопа

Ручная лебедка

Внутренняя труба телескопического терминала соединена металлическим тросиком с валом лебедки. Вал лебедки имеет вороток, расположенный снаружи терминала. Механизм ручной лебедки установлен между фланцами концевой шарнира и терминала. При вращении воротка по часовой стрелке, внутренняя труба опускается вниз. При вращении против часовой стрелки, возвращается в исходное положение. Ручная лебедка имеет механизм блокирования от непроизвольного опускания телескопа.

Самовозвратная пружина

Внутренняя труба телескопического терминала соединена пружиной с межфланцевым зажимом, расположенным между фланцами концевой шарнира и терминала. Под действием натяжения пружины, внутренняя труба ВСЕГДА находится в парковочном положении, т.е. полностью втянута во внутрь внешней трубы. При возникновении движения жидкости в терминале и нарастании давления, сила потока жидкости давит на дефлектор терминала, вследствие чего, внутренняя труба выходит вниз до касания дна цистерны. После прекращения налива исчезает поток жидкости и внутренняя труба, под действием пружины, медленно втягивается обратно, в парковочное положение.



Стандартная документация (прилагаемая к изделию)

- Декларация о соответствии директивам
- Декларация о соответствии материалов изготовления и проверочных испытаний (сертификат CCC)
- Инструкция по монтажу и эксплуатации (MUM)

Дополнительная документация по отдельному запросу

- Идентификационная карта материалов (MIM):
 - Сертификат 3.1 EN 10204 для стали
 - Сертификат 2.2 EN 10204 для алюминия



Официальный представитель SILEA LT SRL на территории Российской Федерации и Республики Казахстан
ООО "Кастом Инжиниринг". Россия, 450055, г.Уфа, ул. Шота Руставели, д. 51/1, пом. 301
Тел. +7 (347) 246-33-80. E-mail: info@custom-eng.ru. www.custom-eng.ru