

# ПЛАВАЮЩИЕ ЗАБОРНЫЕ УСТРОЙСТВА (ПУВ)

Серия 1505

## Технические характеристики

**silea** Liquid Transfer Srl

DOC: 1505\_01\_IT REV: 01-09/2017



Плавающие заборные устройства (ПУВ) серии 1505 спроектированы для всасывания жидкости и установки внутри наземных резервуаров, у которых диаметр меньше высоты. Процесс всасывания жидкости происходит в самом безопасном верхнем слое, что исключает попадание во всасывающую магистраль осадков, скапливающихся на дне резервуара. ПУВы используются для любых видов углеводородных топлив, преимущественно для авиакеросинов.

### Комплектующие ( стандартная комплектация)

- **Базовый шарнир стиль F-40:** алюминиевый, двурядный. Служит для маневрирования горизонтальной секцией. Секция удлинитель из алюминия. Уплотнения из VITON.
- **Горизонтальная секция:** из алюминия, с присоединительными фланцами ANSI 150.
- **Средний шарнир стиль F-40:** алюминиевый, двурядный. Служит для маневрирования терминалом со всасывающей насадкой. Секция удлинитель из алюминия. Уплотнения из VITON.
- **Терминал:** алюминиевый, служит для удерживания всасывающей насадки.
- **Всасывающий колокол:** алюминиевый, с фильтром для грубой очистки из AISI 304L. Колокол спроектирован для всасывания слоя жидкости 500 мм под поверхностью и исключает образование водоворотов.
- **Поплавок:** одинарный или двойной, алюминиевый, имеет присоединительный кронштейн к колоколу. Удерживает всасывающий колокол на плаву под поверхностью жидкости.
- **Контрольный тросик:** из AISI 304L
- **Опорная нога колокола:** в зависимости от длины ПУВа используется от 2 до 5 опорных ног.



Горизонтальная секция ПУВ с колоколом, следует за изменением уровня жидкости, всасывая только чистый слой.

Благодаря 2-х шарнирной системе устройство серии 1505 встраивается в любой резервуар.

### Нормативы

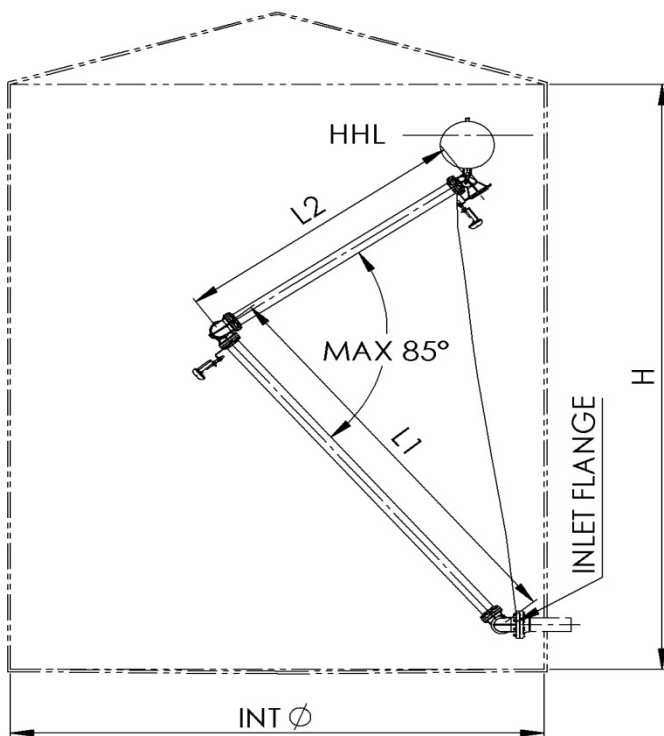
- Сертификат **ATEX** (Attrezzature destinate in Atmosfere Esplosive)
- Сертификат **PED** (Attrezzature a Pressione)
- Декларация о соответствии **EAЭС**, сертификат TR TC 010/2011: РФ, Казахстан, Белоруссия, Армения, Киргизия.
- Стандарт **ASTM-ANSI-ТТМА-API**

### Технические характеристики

Номинальный диаметр (мм)		38	50	80	100	150	200	250	300	350	400	450	500
Тип продукта		углеводороды											
Номинальная производительность [скорость жидкости: 2 м/с]	m <sup>3</sup> /h	9	15	30	60	120	270	420	600	715	930	1200	1400
	l/min	150	250	500	1000	2000	4500	7000	9900	1200	15500	19700	23500
Минимальный размер люка для монтажа (мм)		400			500			600			800		
Климатическое исполнение		-20°C / +65°C											
Проверочное давление		3 bar											

### Дополнительные аксессуары

- Индикатор положения ПУВ в резервуаре
- Система отбора проб с 3-х уровней



Размеры по запросу согласовываются с заказчиком и будут соответствовать размерам резервуара



Всасывающий колокол серии 3117: из алюминия, с фильтром, опорной ногой и поплавком.

### Дополнительные опции

- **Материал изготовления:** INOX AISI 304 / AISI 316
- **Уплотнения** из FFKM, PTFE, FVMQ
- **Присоединительный фланец** тип PN10 – PN16 или любой другой
- **Климатическое исполнение** -40/+65 °C
- **Экстремальное климатическое исполнение** (-60/+200 °C)



Шарнир серии 0878: алюминиевый двурядный, состоит из 2-х частей с поворотными коленами и фланцами тип ТТМА от 80 мм до 150 мм и тип PN10 от 200 мм до 600 мм.

### Стандартная документация (прилагаемая к изделию)

- Декларация о соответствии директивам
- Декларация о соответствии материалов изготовления и проверочных испытаний (сертификат CCC)
- Инструкция по монтажу и эксплуатации (MUM)

### Дополнительная документация по отдельному запросу

- **Сварочное досье (WB):**
  - Карта сварки(WM)
  - Квалификация сварки (PQR)
  - Процедура сварки (WPS)
  - Квалификация сварщика (WQ)
  - Тест на жидкостное проникновение сварочных швов
  - Радиографический анализ сварочных швов
- **Идентификационная карта материалов (MIM):**
  - Сертификат 3.1 EN 10204 для стали
  - Сертификат 2.2 EN 10204 для алюминия
- **Полный комплект дополнительной документации (QCP):**
  - Сварочное досье (WB)
  - Идентификационная карта материала (MIM)
  - Программа производства