

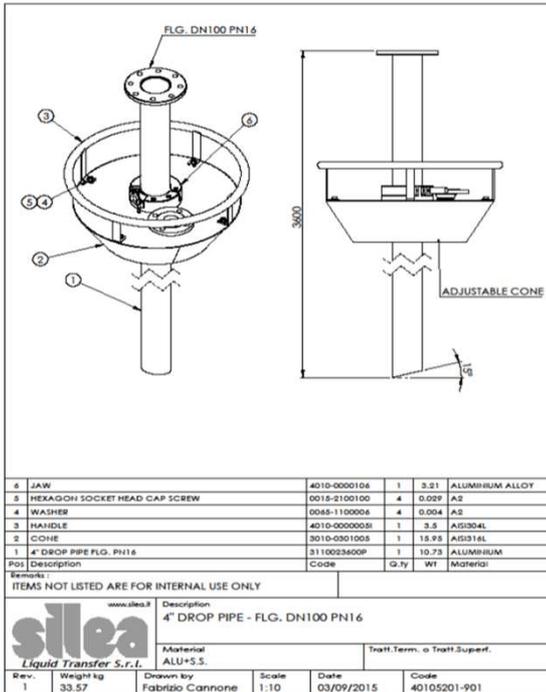


## Дополнительные аксессуары

- Обратный клапан
- Смотровое окошко
- Датчики позиционирования: парковки, рабочего положения и вкл/выкл отсечного клапана
- Датчик слива
- Механический блокиратор парковочного положения
- Механический блокиратор рабочего положения
- Пневматическая система управления устройством
- Блок управления старт/стоп подающим насосом
- Монтажная колона
- Разборный сливной терминал, КАМЛОК (только для ДУ-80 и ДУ-100 мм)
- Сливной телескопический терминал с пневмоприводом
- Мобильный герметичный конус
- Шланг подвода азота или воздуха
- Дренажный ручной клапан
- Донный ограничитель

## Дополнительные опции

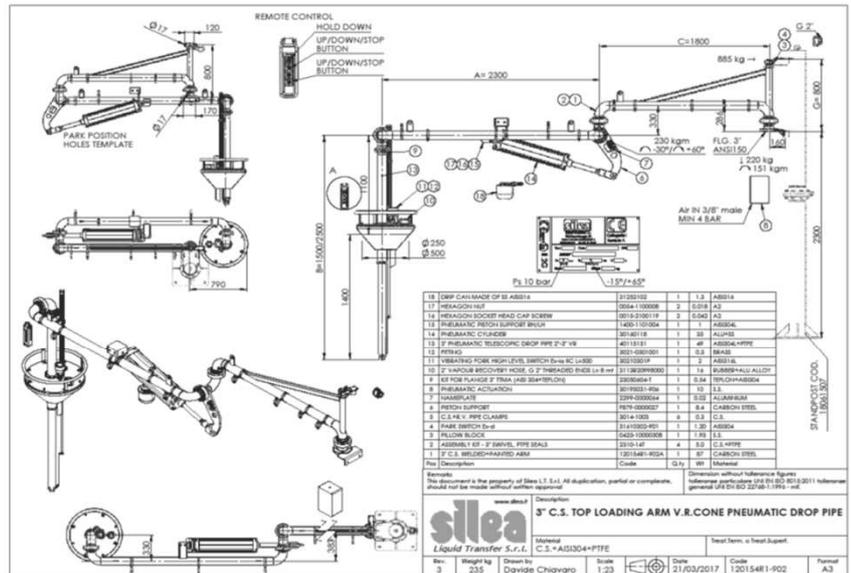
- **Материал изготовления** AISI 304L/ AISI 316L (для кислот, хим.реагентов, опасных и коррозионных жидкостей).
- **Уплотнения** из FFKM, PTFE, FVMQ
- **Левостороннее исполнение**
- **Вход продукта сверху**
- **Присоединительный фланец** тип DN
- **Вариант исполнения для авиакеросина:** все материалы подобраны согласно директиве norma EN 1361 tipo C
- **Климатическое исполнение** -40/+65 °C
- **Экстремальное климатическое исполнение** -60/+200 °C
- **Система обогрева устройства:** электрическая, паровая, масляная (для слива темных углеводородов, смол, клеев, полимеров, бензола).
- **Термоизоляционное покрытие**



Мобильный конус закрытой системы слива, обеспечивает максимальную эффективность и герметичность процесса слива. Устраняет наличие паров сливаемой жидкости в рабочей зоне обслуживающего персонала.

## Стандартная документация (прилагаемая к изделию)

- Декларация о соответствии директивам
- Декларация о соответствии материалов изготовления и проверочных испытаний (сертификат CCC)
- Инструкция по монтажу и эксплуатации (MUM)



Вариант исполнения устройства верхнего герметичного слива серии 1201 с пневмоприводом вертикального перемещения и телескопическим сливным терминалом с пневматическим приводом. Обеспечивает автоматизацию процесса верхнего слива, а также исключает контакт обслуживающего персонала с продуктом слива и его парами. Обладает максимальной безопасностью при использовании.

## Дополнительная документация по отдельному запросу

- **Сварочное досье (WB):**
  - Карта сварки(WM)
  - Квалификация сварки (PQR)
  - Процедура сварки (WPS)
  - Квалификация сварщика (WQ)
  - Тест на жидкостное проникновение сварочных швов
  - Радиографический анализ сварочных швов
- **Идентификационная карта материалов (MIM):**
  - Сертификат 3.1 EN 10204 для стали
  - Сертификат 2.2 EN 10204 для алюминия
- **Полный комплект дополнительной документации (QCP):**
  - Сварочное досье (WB)
  - Идентификационная карта материала (MIM)
  - Программа производства