



СЕРТИФИКАТ СООТВЕТСТВИЯ

№ ЕАЭС RU C-IT.АЖ58.B.00062/20

Серия **RU** № **0230210**

ОРГАН ПО СЕРТИФИКАЦИИ Орган по сертификации Общество с ограниченной ответственностью Центр «ПрофЭкс». Место нахождения: 117246, Российская Федерация, город Москва, Научный проезд, дом 19, этаж 2, комнаты № 105, 106. Аттестат аккредитации регистрационный № RA.RU.10АЖ58. Дата регистрации аттестата аккредитации: 23.11.2017 года. Телефон: + 7 (495) 506-78-36, адрес электронной почты: info@profeks.ru

ЗАЯВИТЕЛЬ Общество с ограниченной ответственностью "КАСТОМ ИНЖИНИРИНГ".
Основной государственный регистрационный номер: 1170280052205.
Место нахождения: 450055, Российская Федерация, Республика Башкортостан, город Уфа, улица Шота Руставели, дом 51/1, помещение 17
Адрес места осуществления деятельности: 450055, Российская Федерация, Республика Башкортостан, город Уфа, улица Шота Руставели, дом 51/1, помещение 301
Телефон: 73472463380, адрес электронной почты: info@custom-eng.ru

ИЗГОТОВИТЕЛЬ Silea Liquid Transfer S.r.l.
Место нахождения: ИТАЛИЯ, Via 1° Maggio 19-40064 Ozzano Emilia (Bologna)

ПРОДУКЦИЯ Волуметрический насос самовсасывающий серия 1052
Маркировка взрывозащиты приведена в приложении (бланки №№ 0724776, 0724778)
Продукция изготовлена в соответствии с Директивой 2014/34/ЕС для применения во взрывоопасных средах.
Серийный выпуск

КОД ТН ВЭД ЕАЭС 8413 60 800 0

СООТВЕТСТВУЕТ ТРЕБОВАНИЯМ Технического регламента Таможенного союза ТР ТС 012/2011
«О безопасности оборудования для работы во взрывоопасных средах»

СЕРТИФИКАТ СООТВЕТСТВИЯ ВЫДАН НА ОСНОВАНИИ

- протокола испытаний № 1113ИЛПМВ от 18.12.2019 года, выданных Испытательным центром Общества с ограниченной ответственностью "ПРОММАШ ТЕСТ", аттестат аккредитации RA.RU.21BC05;
- акта анализа состояния производства от 15.01.2020 года, выданного органом по сертификации Общества с ограниченной ответственностью «Центр «ПрофЭкс»;
- технической документации изготовителя: руководства по эксплуатации, чертежей, оценки рисков воспламенения.

Схема сертификации: 1с

ДОПОЛНИТЕЛЬНАЯ ИНФОРМАЦИЯ

Срок службы - 10 лет, срок и условия хранения указаны в руководстве по эксплуатации. Стандарты, обеспечивающие соблюдение требований Технического регламента Таможенного союза ТР ТС 012/2011 "О безопасности оборудования для работы во взрывоопасных средах": (бланки №№ 0724776, 0724778)

СРОК ДЕЙСТВИЯ С 21.01.2020

ПО 20.01.2021

ВКЛЮЧИТЕЛЬНО

Руководитель (уполномоченное
лицо) органа по сертификации

Эксперт (эксперт-аудитор)
(эксперты (эксперты-аудиторы))

Иванов
(подпись)

М.П.
(подпись)



Иванов Кирилл Александрович
(Ф.И.О.)

Мартынюк Дмитрий Олегович
(Ф.И.О.)

ПРИЛОЖЕНИЕ

К СЕРТИФИКАТУ СООТВЕТСТВИЯ № ЕАЭС RU C-IT.АЖ58.В.00062/20

Серия RU № 0724776

1. Назначение и область применения.

Волюметрический насос самовсасывающий серия 1052 предназначены для перекачивания дизельных топлив, бензинов, печных и котельных топлив, смазочных масел, растворителей и прочих промышленных жидкостей.

Область применения – взрывоопасные зоны внутри и вне помещений класса 1, 2 по ГОСТ IEC 60079-10-1-2011, согласно маркировке взрывозащиты ГОСТ 31441.1-2011 (EN 13463-1:2001) и другим нормативным документам, регламентирующих применение оборудования во взрывоопасных средах.

2. Описание оборудования и средств обеспечения взрывозащиты.

Волюметрический насос самовсасывающий серия 1052 представляет собой насос объемного действия, перемещающий одинаковый объем жидкости с каждым поворотом ротора. При повороте ротора лопатки двигаются вдоль из своих пазов, увеличивая объем внутри камеры всасывания и создавая вакуум. Жидкость поступает в насосную камеру и затем движется между лопатками в направлении выходного отверстия. Оттуда она выбрасывается по мере снижения объема внутри насосной камеры, и лопатки возвращаются в свои пазы. На лопатки действуют три силы, которые удерживают их у стенок насосной камеры: центробежная сила, создаваемая вращением ротора, стержни, работающие между противоположными парами лопаток, и давление, которое жидкость оказывает на заднюю часть лопаток. Канавки на лопатках позволяют жидкости оказывать давление на их заднюю часть.

Основные технические характеристики насосов представлены в таблице 1.

Таблица 1.

Наименование параметра	Значение
Подача, л/мин	250...2000
Рабочее давление PN, МПа	0,3...0,7
Частота вращения вала насоса, об/мин	780
Материал лопаток	LATILUB80-15TG30NAT
Материал корпуса	EN-GJS-400-18 (чугун)
Температура рабочей среды, °C	-45...+90
Температура окружающей среды, °C	-45...+65

Конструкция насосов обеспечивает их взрывобезопасность, что достигается выполнением ряда требований, в том числе:

- конструкция насосов и применяемые материалы исключают возможность накопления и разряда статического электричества путем подключения агрегата к контуру заземления;
- резьбовые соединения движущихся сборочных единиц рабочих органов оборудования имеют стопорящие устройства для предотвращения произвольного самоотвинчивания;
- физические и химические свойства материалов рабочих органов и деталей оборудования, контактирующих с рабочими средами, не подвергаются изменениям, и не могут являться инициаторами взрыва;
- зазоры между вращающимися и неподвижными деталями не изменяются в процессе эксплуатации в меньшую сторону, что обеспечивает предотвращение возникновения искры;
- постоянным погружением движущихся частей насоса в рабочую жидкость;
- фрикционная искробезопасность обеспечивается выбором конструкционных материалов;
- монтаж, эксплуатация, ремонт и обслуживание насосов должны производиться в строгом соответствии с требованиями руководства по эксплуатации. Обслуживающий персонал должен строго соблюдать требования к параметрам окружающей и рабочей сред, установленные в руководстве по эксплуатации.

Взрывобезопасность насосов обеспечивается защитой вида «конструкционная безопасность «с» по ГОСТ 31441.5-2011 (EN 13463-5:2003), защитой вида «жидкостный погружением «к» по ГОСТ 31441.8-

Руководитель (уполномоченное
лицо) органа по сертификации

Эксперт (эксперт-аудитор)
(эксперты (эксперты-аудиторы))



Якунин Кирилл Александрович
(Ф.И.О.)

Мартынюк Дмитрий Олегович
(Ф.И.О.)

ПРИЛОЖЕНИЕ

К СЕРТИФИКАТУ СООТВЕТСТВИЯ № ЕАЭС RU C-IT.АЖ58.В.00062/20

Серия **RU** № **0724778**

2011 (EN 13463-8), выполнением конструкции насосов в соответствии с ГОСТ 31441.1-2011 (EN 13463-1:2001).

Внесение предприятием-изготовителем в конструкцию и техническую документацию изменений, влияющих на показатели взрывобезопасности, согласно пункту 7 статьи 6 ТР ТС 012/2011, возможно только по согласованию с органом по сертификации ООО «Центр «ПрофЭкс».

3. Волюметрический насос самовсасывающий серия 1052 соответствует требованиям:

ТР ТС 012/2011

Технический регламент Таможенного союза «О безопасности оборудования для работы во взрывоопасных средах»;

ГОСТ 31441.1-2011 (EN 13463-1:2001)

Оборудование неэлектрическое, предназначенное для применения в потенциально взрывоопасных средах. Часть 1. Общие требования;

ГОСТ 31441.5-2011 (EN 13463-5:2003)

Оборудование неэлектрическое, предназначенное для применения в потенциально взрывоопасных средах. Часть 5. Защита конструкционной безопасностью «с»;

ГОСТ 31441.8-2011 (EN 13463-6:2003)

Оборудование неэлектрическое, предназначенное для применения в потенциально взрывоопасных средах. Часть 8. Защита жидкостным погружением «k».

4. Маркировка.

Маркировка, наносимая на насос, должна включать следующие данные:

- наименование изготовителя или его зарегистрированный товар знак;
- обозначение типа изделия;
- заводской номер;
- диапазон температур окружающей среды в условиях эксплуатации, T_{amb} ;
- маркировку взрывозащиты

Ex II Gb c k T4

- наименование или знак органа по сертификации и номер сертификата соответствия.

5. Специальные условия применения.

Нет

Руководитель (уполномоченное лицо) органа по сертификации

Эксперт (эксперт-аудитор)
(эксперты (эксперты-аудиторы))



Жунин Кирилл Александрович
(Ф.И.О.)

Мартынюк Дмитрий Олегович
(Ф.И.О.)